



# Tecnología Electrónica

#### Capítulo 7: Circuitos de Potencia.

Análisis Térmico.



Versión: 2017/04/04





- 1. Introducción
  - 1.1 Circuitos y sistemas de potencia
- 2. Consideraciones térmicas
  - Régimen estático.
     Límites de funcionamiento en potencia.
  - 2.2. Disipación de calor. Curva de degradación.
  - 2.3. Radiadores
  - 2.4. Zonas de operación segura.
  - 2.5. Régimen dinámico. Cte. de tiempo térmica.



#### 1. Introducción



- Gestión eficiente de los recursos energéticos
  - Una de las áreas más importantes en los Sistemas Electrónicos
- Campos de acción
  - Desde la generación hasta la aplicación
  - Criterios de eficiencia: disminuir las pérdidas en todo el proceso







#### 1.1 Amplificación de potencia



- Primer contacto con los sistemas de potencia
  - Caso concreto: amplificación de señal
  - Requisito principal de diseño: potencia requerida en la carga
    - Condicionado por la aplicación final
    - Algunos ejemplos sobre amplificadores de audio:
      - Teléfono móvil: (10-100) mW
      - TV doméstica: (1-10) W
      - Equipo musical: (10-100) W
      - Actuaciones públicas: (1-10) kW
  - Otros requisitos: soluciones en etapas previas o con otras técnicas
    - Linealidad, respuesta en frecuencia, ganancia, etc. → Realimentación
- □ Elementos centrales de estudio en este tema:
  - Configuraciones típicas en amplificadores de potencia
  - Estimación de las potencias útiles y disipadas
  - Protección de los dispositivos activos

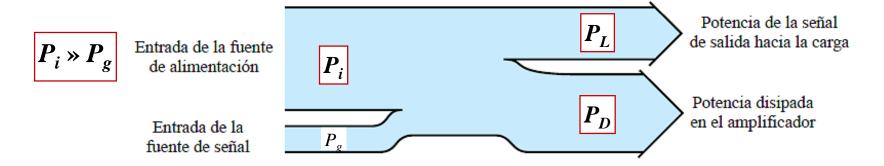


#### 1.2. Rendimiento



#### Flujo de energía

- Fuentes de energía primaria (f. de al.): baterías, red eléctrica...
  - El generador de señal en sí no aporta una energía significativa
- El circuito de potencia convierte esta energía en potencia de señal sobre la carga
  - Pero sólo una parte llega a la carga, el resto se pierde en forma de calor



Definición de rendimiento η:

$$\eta = \frac{\text{Potencia útil en la carga}}{\text{Potencia entrada al circuito}} = \frac{P_L}{P_i + P_g} \bigg|_{P_i? P_g} \approx \frac{P_L}{P_i}$$



#### 1.2. Rendimiento



- Es un factor de mérito en los circuitos de potencia
  - Interesan configuraciones o circuitos con rendimientos altos
- $lue{}$  Dato de diseño: Potencia necesaria en la carga,  $P_L$ 
  - El rendimiento de una configuración determina:
    - Las **pérdidas** previstas, normalmente en forma de **calor**
    - La energía de entrada necesaria, aportada por la f. de alimentación
- □ En el estudio aplicaremos la idea de *balance de potencias*:

$$P_{entrada} = P_{salida} \Leftrightarrow P_i = P_L + P_D$$

$$P_D = P_i - P_L = \left(\frac{1}{\eta} - 1\right)P_L$$



#### 1.2. Rendimiento



- Las pérdidas son un problema importante...
- □ Ejemplo 1:
  - El transmisor de radio de una emisora comercial tiene un rendimiento del **80%**. Determine qué potencia tiene que disipar éste si la potencia de salida en antena es de **500kW**. ¿Qué hacer con el calor generado?



#### □ Ejemplo 2:

- Para un reproductor de música portátil se dispone de una batería cuya energía máxima almacenable es de **2Wh**. Para el amplificador, se estudian dos chips, A y B, con los siguientes rendimientos:  $\eta_A$ =70% y  $\eta_B$ =90%. En las pruebas, se entrega a los auriculares una potencia media de **100mW**.
  - 1-¿Qué tiempo máximo aguantará la batería?
  - 2-¿Cuantas horas más durará la batería del modelo B respecto al modelo A?

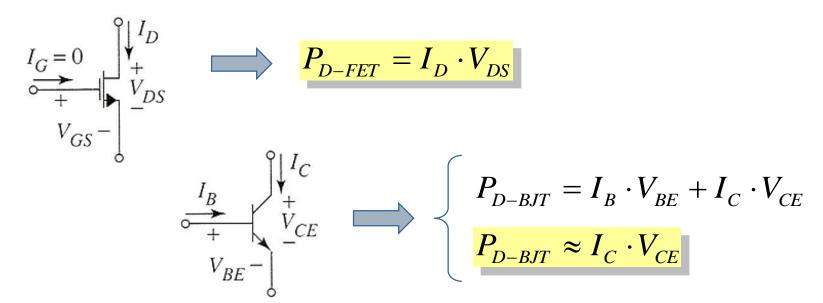




# 2. Consideraciones térmicas. Introducción.



- □ La potencia disipada en los elementos activos ( $P_D$ ) se transforma en calor y su temperatura crece.
  - El dispositivo puede *destruirse* si la temperatura es excesiva
  - Por otro lado, la **vida útil** del dispositivo disminuye de forma aprox. exponencial con la temperatura:  $mayor T \rightarrow menor t_{vida}$
- Determinación de P<sub>D</sub>
  - Introducción al problema: estudio en continua de disp. activos





## 2. Consideraciones térmicas. Introducción.



- Procesos de transferencia del calor en dispositivos electrónicos
  - *Radiación*. Emisión electromagnética que no necesita de un medio material para propagarse (infrarrojos).
  - *Convección*. Transmisión del calor entre un sólido y el fluido que lo rodea (por ejemplo: el aire; líquido refrigerante; etc.)
    - Convección natural: flujo sin intervención externa.
    - Convección forzada: se aumenta el flujo → ventiladores o bombas.
  - **Conducción**. Entre sólidos, el flujo de calor va de los materiales más calientes a los más fríos.
- En los sistemas electrónicos estos efectos se combinan en diferentes grados. En función de la precisión deseada se tienen:
  - **Estudios detallados**: modelos complicados → diseño CAD
  - **Estudios simplificados** → análisis manual aproximado
    - Estudio estático: condiciones estables, con pocas variaciones
    - Estudio dinámico: ciertas variaciones en el tiempo (t).

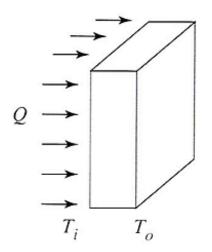


## 2.1. Transferencia de calor: modelo estático



- $\square$  Estudio inicial: condiciones estáticas  $[\neq f(t)]$ 
  - Conducción: La transferencia de calor entre dos elementos a diferentes temperaturas es proporcional a la diferencia de temperaturas:

$$Q = \frac{1}{k} (T_i - T_0) \frac{\text{Julios}}{\text{s} \cdot \text{m}^2}$$



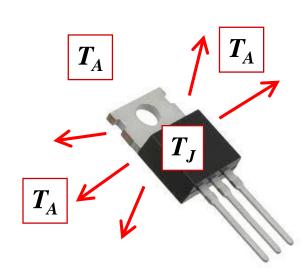
Aplicado a los transistores en régimen continuo, se tiene:

$$P_D = \frac{1}{\theta_{JA}} (T_J - T_A) \frac{\text{Julios}}{\text{s}}$$

J = unión (junction)

A = ambiente

 $\theta_{JA}$  = resistencia térmica, de J a A dada en °C/W (ó en K/W)

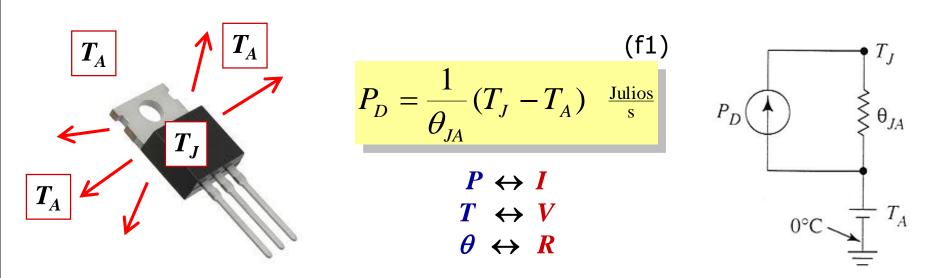




## 2.1. Transferencia de calor: circuito térmico



- Es útil establecer una analogía con un "circuito térmico"
  - La forma de la ecuación es similar a la Ley de Ohm (*térmica*)



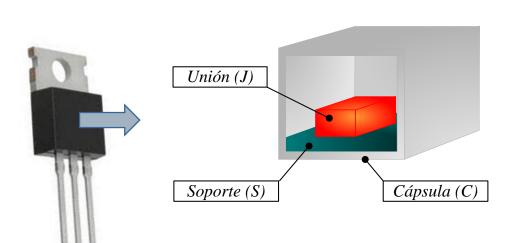
- La analogía eléctrica (f1) facilita el análisis
  - Estudiando los elementos que forman el circuito térmico podemos estimar los valores de temperatura en los diversos puntos de interés.



#### 2.1.1. Circuitos térmicos en dispositivos



- □ El circuito térmico identifica cada elemento del proceso de transferencia del calor en los dispositivos electrónicos
  - La **resistencia térmica** puede modelar efectos combinados de transferencia de calor → el fabricante proporciona este valor.
  - Conocidos los detalles constructivos del dispositivo, podemos evaluar las condiciones de trabajo del semiconductor conociendo las características térmicas de cada elemento.
- □ De donde se genera el calor (unión) al ambiente, se tiene:



Sentido de la transferencia del calor  $T_{J} \quad \theta_{JS} \quad T_{S} \quad \theta_{SC} \quad T_{C} \quad \theta_{CA} \quad T_{A}$   $\bullet \quad \bigvee \quad \bullet \quad \bigvee \quad \bullet$  Unión Soporte Cápsula Ambiente

$$R_{th} = \theta_{JA} = \theta_{JS} + \theta_{SC} + \theta_{CA}$$



#### 2.1.1. Circuitos térmicos en dispositivos



- Usando la analogía de los circuitos térmicos obtendremos resultados fiables con un esfuerzo de cálculo reducido.
- Ejercicio: un cierto componente conectado en un circuito, está disipando una potencia de 5W.

Se sabe que 
$$\theta_{JS}$$
 = 5°C/W,  $\theta_{SC}$  = 1°C/W y  $\theta_{CA}$  = 3°C/W

- a) Halle la temperatura en la cápsula, en el soporte y en la unión del componente, si la temperatura ambiente es de 25°C.
- b) Supóngase ahora que, con las mismas resistencias térmicas y a la misma temperatura ambiente, se mide en la cápsula una temperatura de 55°C:
  - ¿Qué potencia estará disipando el componente?
  - ¿A qué temperatura estará ahora la unión?

Soluciones. (a) TJ=70°C; TS=45°C; TC=40°C. (b) PD=10W; TJ=115°C



### 2.1.2. Límites de funcionamiento prácticos



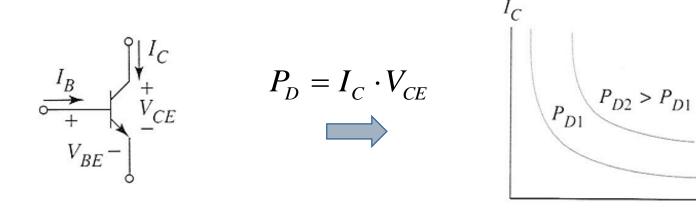
- En sistemas de potencia, se somete a los dispositivos a condiciones límite
  - Tensiones y corrientes altas, potencias altas → temperaturas altas
  - Es necesario prevenir la rotura de los mismos
- Límites del dispositivo en potencia
  - Potencias y temperaturas están ligadas
  - La rotura por temperatura (quema) marca un máximo: T<sub>Jmax</sub>
    - Este límite varía entre 125° y 200°
  - La potencia disipada o disipable por el dispositivo dependerá también de la temperatura ambiente:  $T_A$ 
    - Esta es la que rodea al dispositivo en sí: el cristal semiconductor
    - Encapsulados, cajas, ventilaciones, etc. afectan mucho a este valor.
- El fabricante indica unos límites de funcionamiento
  - Hay que saber identificarlos y respetarlos adecuadamente



# 2.2. Hipérbolas de disipación de potencia



Reflejan sobre las curvas de salida el límite de P<sub>D</sub>



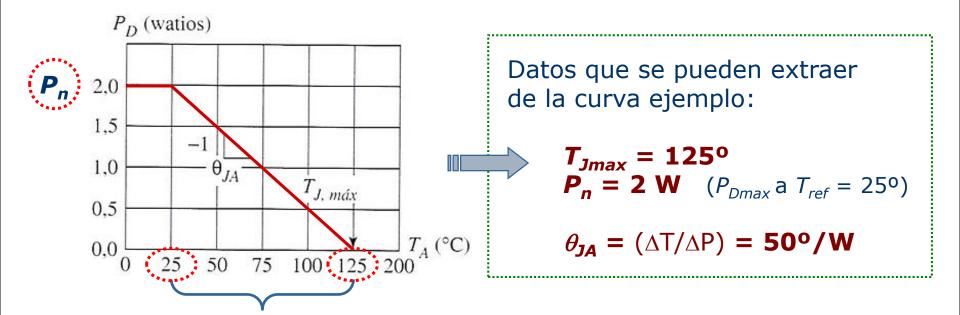
- El punto de trabajo del transistor debe estar bajo la hipérbola correspondiente a  $P_{Dmax}$
- El valor de  $P_{Dmax}$  se obtiene de la llamada curva de degradación, con los datos de los límites proporcionados por el fabricante:
  - Temperatura máxima de la unión: T<sub>Jmax</sub>
  - Potencia disipable máxima, respecto a una T de referencia: P<sub>tot</sub> a este valor se le conoce además como Potencia Nominal, P<sub>n</sub>
  - Resistencia térmica del dispositivo:  $\theta_{JA}$  o  $\theta_{JC}$  (C = case, cápsula)



#### 2.2. Curva de degradación



- $lue{}$  Refleja la disminución de la  $m{P_D}$  conforme aumenta  $m{T_A}$ 
  - En todo caso, se limita  $P_D$  a su valor a una  $T_{ref}$  dada.
  - Otros nombres: "curva de desvataje" o "derating curve"



$$P_D = \frac{1}{\theta_{JA}} (T_J - T_A)$$

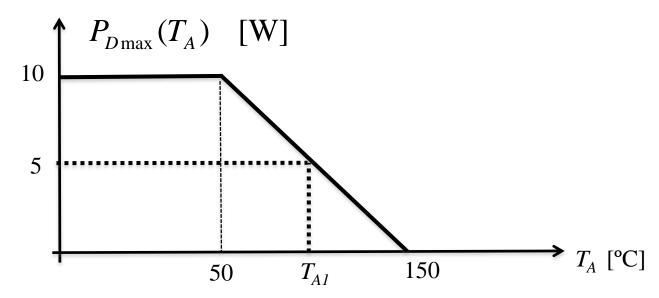
La zona de caída de  $P_D$  se corresponde con la Ley de Ohm térmica entre las temperaturas:  $T_{ref}$  y  $T_{Jmax}$ 



#### 2.2. Curva de degradación. Ejercicio



- En la figura se ha representado la curva de desvataje de un componente dado.
  - a) Obténgase la  $P_n$ , la  $T_{Jmax}$  y la  $R_{th}$ .
  - b) ¿A qué temperatura se puede disipar el 50% de la  $P_n$  como máximo?
  - c) En todas las condiciones de trabajo en que la temperatura ambiente es de  $60^{\circ}$ C se quiere disipar el 100% de  $P_n$ . Analícese qué posibilidades hay para conseguirlo.





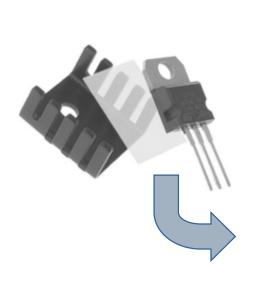
# 2.3. Disipación del calor: radiadores

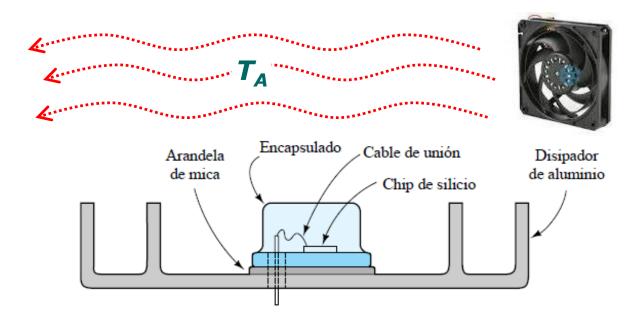


■ Límite de funcionamiento: T<sub>Jmax</sub>

 $P_{D\max} = \frac{1}{\theta_{JA}} (T_{J\max} - T_A)$ 

- □ iPodemos aumentar **P**<sub>Dmax</sub>!
  - Disminuyendo  $T_A \leftarrow recuérdese$  que es la inmediata al dispositivo
    - Líquidos de refrigeración, convección forzada (ventiladores), etc...
  - Aumentando la capacidad de transferir calor al ambiente
    - Encapsulados apropiados (p.e. metálicos) + Radiadores



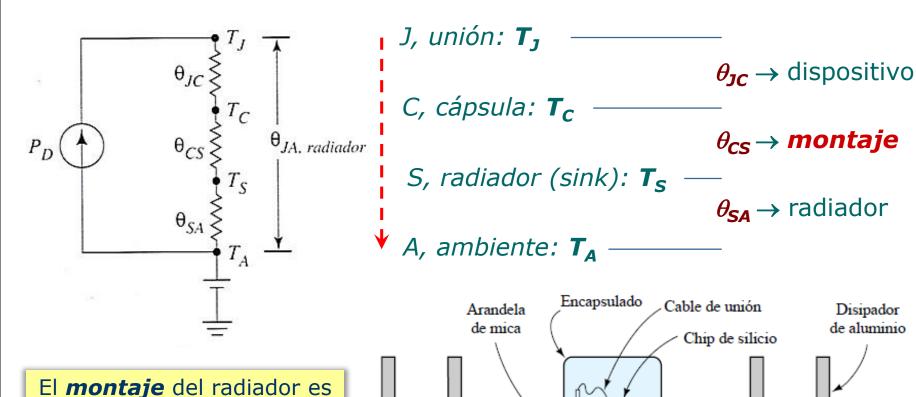




### 2.3. Circuito térmico con radiadores



El circuito térmico ha de tener en cuenta todos los elementos por donde se realiza la transferencia de calor:



vital para tener un  $\theta_{CS}$  bajo: aislante + grasa + tornillos

Disipador

de aluminio



## 2.3. Radiadores y disipadores

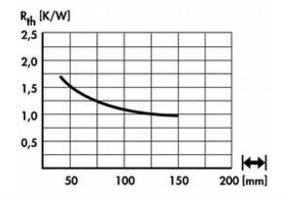


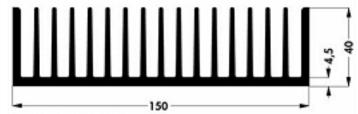
- Elementos diseñados para favorecer la evacuación de calor en los dispositivos electrónicos
  - Metálicos. En su caso, pintados en color radiante apropiado (negro)
  - Perfilados y mecanizados en función del tipo de componente
  - Disponibles para convección natural, forzada, por líquidos o por aire.



 $\theta_{SA} = 18^{\circ}\text{C/W}$ 

Cápsulas TO-3  $\theta_{SA} = 2,2^{\circ}C/W$ 





Perfil, "al corte".

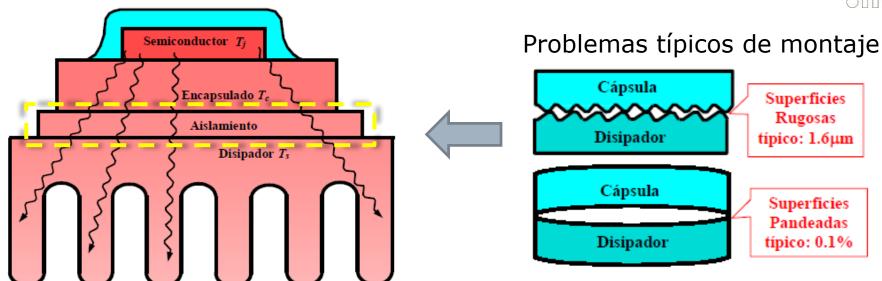




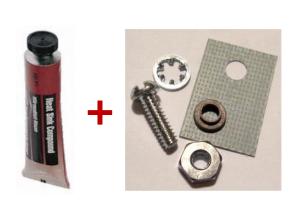


#### 2.3. Montaje de disipadores





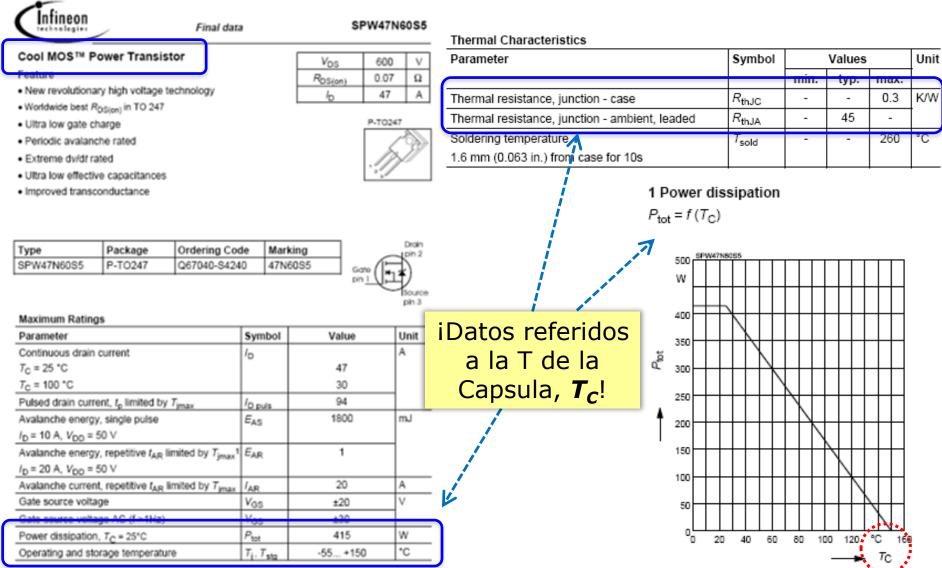
- Un mal montaje de los disipadores podría anular su efecto:
  - Debe garantizarse un contacto térmico perfecto
    - Con grasas de relleno especiales y tornillos y grapas de apriete
  - Garantizando además (con frecuencia)
     el aislamiento eléctrico
    - Con separadores no conductores: mica, plásticos especiales, ...





#### 2.3. Componentes para su uso con radiador







#### 2.3. Disipación del calor: radiadores



- □ Ejemplo 1 (ejemplo 10.1 Malik):
  - Un trt. de potencia con  $\theta_{JA}$ =12°C/W se polariza en Q=(2A, 10V) a 25°C de  $T_A$ . Si se sabe que  $T_{lmax}$ =180°C:
    - 1. Demuestre que el transistor se quemará
    - 2. Si se enfriase el ambiente ¿hasta qué temperatura tendría que hacerse?
    - 3. Manteniendo  $T_A$ =25°C estime la nueva  $\theta_{JA}$  que se necesitaría (cambiando el encapsulado, poniendo un radiador, etc.)
- Ejemplo 2 (ejercicio 10.1 Malik):
  - Partiendo de los datos del apartado 3 anterior. Halle la resistencia térmica del radiador necesario si el fabricante indica para su transistor una  $\theta_{JC}=1,3^{\circ}C/W$  y la resistencia de montaje (grasa + aislante) se estima en un valor de  $\theta_{CS}=0,2^{\circ}C/W$ . ¿Cree que el radiador se notaría caliente al tacto?

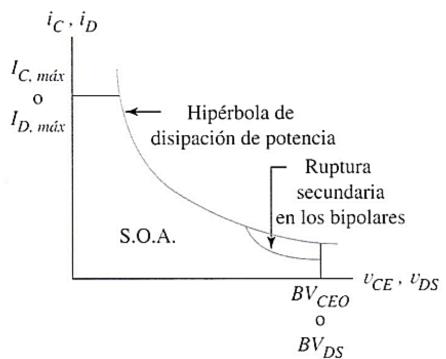
```
Soluciones. 1.1: se quema porque TJ sería de 265^{\circ}C>TJmax=180^{\circ}C. 1.2: TA = -60^{\circ}C. 1.3: debe ser de 7,75°C/W. 2: 6,25°C/W; está muy caliente, a unos 150^{\circ}C.
```



#### 2.4. Zona de trabajo seguro (SOA)



- SOA = Safe Operating Area
  - Indica los límites de funcionamiento del dispositivo.
  - $lacktriangleq oldsymbol{V_{max}}$ ,  $oldsymbol{I_{max}}$ ,  $oldsymbol{P_{Dmax}}$  junto a otros posibles efectos de ruptura
    - Hay que mantener al dispositivo funcionando dentro de la SOA



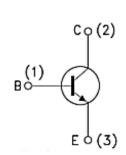
#### Otros efectos

- La SOA depende también de las características temporales de las señales de salida:
  - Conmutación o no
  - Ciclo de trabajo, etc.
- El fabricante de dispositivos de potencia da todos los detalles necesarios para su uso seguro.



# 2.4. Ejemplo: BD135/139 (NPN potencia media)







SOT-32

Table 2. Absolute maximum ratings

	Parameter	Value				
Symbol		NPN		PNP		Unit
		BD135	BD139	BD136	BD140	
V <sub>CBO</sub>	Collector-base voltage (I <sub>E</sub> = 0)	45	80	-45	-80	٧
V <sub>CEO</sub>	Collector-emitter voltage (I <sub>B</sub> = 0)	45	80	-45	-80	V
V <sub>EBO</sub>	Emitter-base voltage (I <sub>C</sub> = 0)	5		-5		٧
Ic	Collector current	1.5		-1.5		Α
I <sub>CM</sub>	Collector peak current	3		-3		Α
IB	Base current	0	0.5		.5	Α
P <sub>TOT</sub>	Total dissipation at T <sub>c</sub> ≤25 °C	12.5			W	
P <sub>TOT</sub>	Total dissipation at T <sub>amb</sub> ≤25 °C	1.25			W	
T <sub>stg</sub>	Storage temperature	-65 to 150				°C
Tj	Max. operating junction temperature	150				°C

Table 3. Thermal data

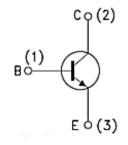
Symbol	Parameter	Max value	Unit
R <sub>thj-case</sub>	Thermal resistance junction-case	10	°C/W
R <sub>thj-amb</sub>	Thermal resistance junction-ambient	100	°C/W



### 2.4. Ejemplo: BD135/139 (NPN potencia media)

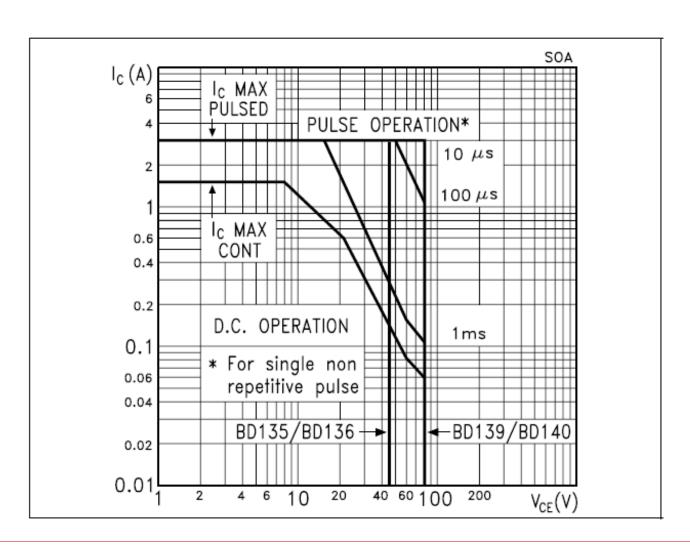


#### Figure 2. Safe operating area





SOT-32

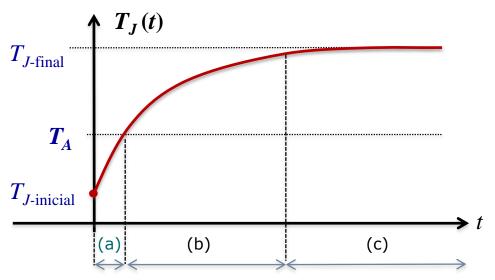




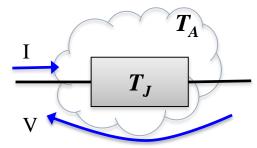
#### 2.5. Régimen dinámico: introducción.



- □ El caso más general es el *régimen dinámico* 
  - Potencias y temperaturas cambian con el tiempo
  - Se modelan los procesos de generación y transferencia de calor.



- (a)  $T_J < T_A$  (en su caso): todo el calor generado es *almacenado*.
- (b)  $T_J > T_A$  (transitorio): parte del calor se transfiere al exterior, el resto se almacena.
- (c)  $T_J > T_A$  (caso estático  $T_J = \text{cte.}$ ): todo el calor se *transfiere* al exterior.



$$P_{D} = \frac{6 7^{10} 8}{T_{J} - T_{A}} + C_{th} \frac{dT_{J}}{dt}$$

- (1) Calor transmitido desde el interior al ambiente:  $f(\mathbf{R}_{th})$
- (2) Cantidad de calor que el componente almacena:  $f(C_{th})$



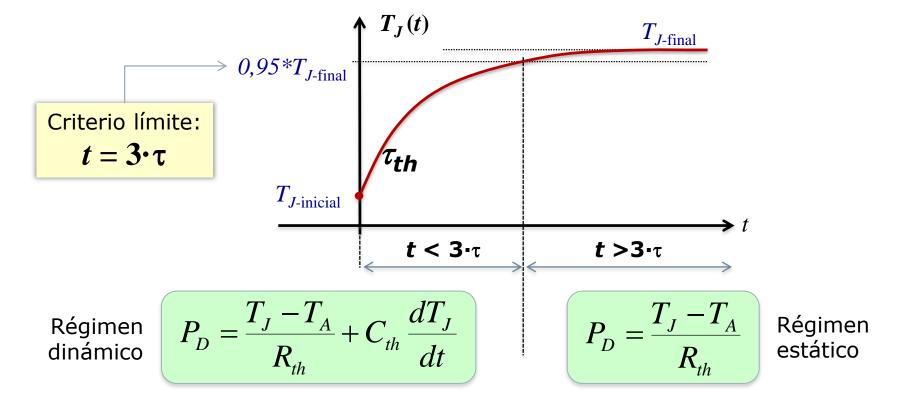
# 2.5.1. Régimen dinámico: $R_{th}$ y $C_{th}$



- □ Empleando la analogía de circuito térmico, podemos definir:
  - $\mathbf{R}_{th}$  = Resistencia térmica [°C/W]
  - $C_{th}$  = Capacidad térmica [Ws/°C]

Parámetros intrínsecos del componente. f(materiales, forma,...)

 $au_{th} = R_{th} \cdot C_{th} = \text{Constante de tiempo térmica [s]}$ 

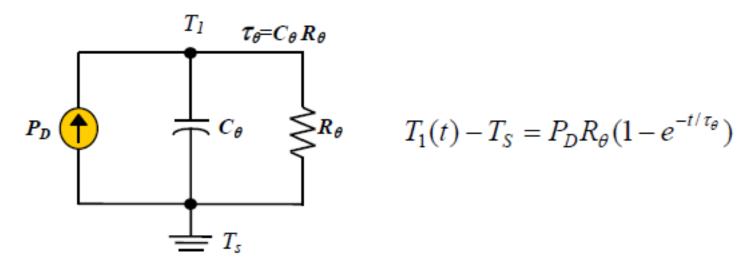




# 2.5.1. Régimen dinámico: $R_{th}$ y $C_{th}$



- El estudio en régimen dinámico ha de incorporar los conceptos de Resistencia y Capacidad térmica.
- El equivalente eléctrico (circuito térmico) más simple en régimen dinámico quedaría:



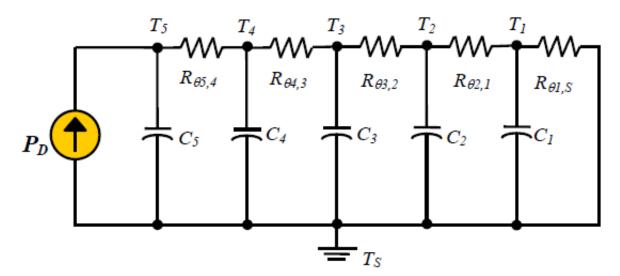
- La fase transitoria en la evolución de la temperatura se podría modelar de la misma forma que un proceso de carga-descarga de la capacidad  $C_{th}$ .
- El régimen estático se evalúa simplemente para  $t \rightarrow \infty$ .



#### 2.5.1. Circuitos térmicos dinámicos



- El modelo dinámico se complica cuando se pretende tener en cuenta todos los efectos en las diversas interfaces o zonas:
  - Unión-cápsula, cápsula-radiador, radiador-ambiente, etc.
- Usando un modelo simple R-C para cada interfaz resulta:



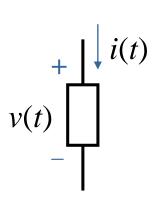
- Alternativas de análisis:
  - Modelo de *impedancias térmicas* → señales en *conmutación*
  - Simulación por *elementos finitos* → simulación.



### 2.5.2. Régimen dinámico: señales variables



- Potencia disipada por señales variables en el tiempo
  - En el caso estático consideramos señales continuas (DC)
  - Con señales variables (AC) el calor generado ( $P_D$ ) y su transferencia son función del tiempo  $\rightarrow$  estamos en régimen dinámico.
- □ Simplificación del problema dinámico:
  - Usando las propiedades de: potencia instantánea y potencia media
  - ullet Referenciando el *tiempo de las variaciones* con la au térmica:



Potencia instantánea:

$$P_{di}(t) = i(t) \cdot v(t)$$

Potencia media:

$$P_D = I \cdot V$$

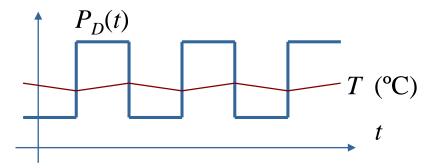
$$P_{dm} = \frac{1}{T} \int_{0}^{T} P_{di}(t) dt = \frac{1}{T} \int_{0}^{T} i(t) \cdot v(t) dt$$



# 2.5.2. Régimen dinámico: $P_D$ y $\tau$ térmica

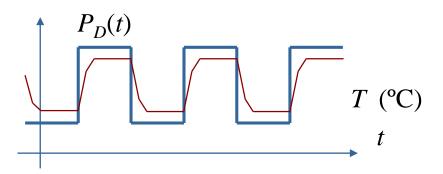


- Aproximación: considerar sólo efectos en régimen permanente
  - Si las señales son "mucho más rápidas" que el sistema térmico...
    - lacktriangleright ...trabajaremos con la **POTENCIA MEDIA**. **Criterio:**  $T << au_{th}$



Un ejemplo de variaciones de  $P_D$  más rápidas que la  $\tau$  térmica. En estos casos trabajamos con  $P_{medias}$ 

- Si las señales son "mucho más lentas" que el sistema térmico...
  - ...hay que trabajar con potencias instantáneas. Criterio:  $T >> \tau_{th}$



Un ejemplo de variaciones de  $P_D$  más lentas que la  $\tau$  térmica. En estos casos trabajamos con la  $P_{instantanea}$  al final de  $cada\ tramo$ , analizando cada uno de ellos por separado.



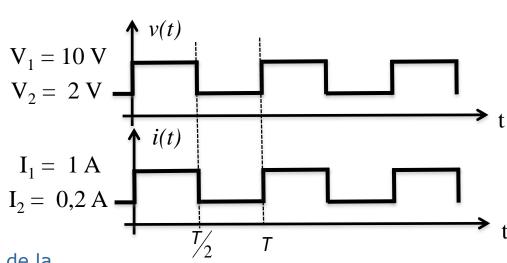
## 2.5.2. Régimen dinámico: ejercicio



- Un componente está sometido a una diferencia de potencial y por él pasa una corriente como la que se representa en la figura adjunta. Sus datos térmicos son:
  - Conductancia<sup>(\*)</sup> térmica ( $G_{th}$ ) de 0,1 W/°C; capacidad térmica ( $C_{th}$ ) de 0,05 Ws/°C; temperatura de unión máxima ( $T_{Jmax}$ ) de 120°C.

Sabiendo que la temperatura ambiente es de 30°C, analícese si el componente soporta las condiciones impuestas en el circuito para los siguientes casos:

- a) Si T=1 ms.
- b) Si T= 30 minutos.



(\*) La **conductancia térmica** es la inversa de la resistencia térmica, esto es:  $G_{th} = (1/R_{th})$ 



#### Referencias



#### Material de estudio:

- "Electrónica de Potencia", sección 2.4.
  - Varios autores. Servicio de Publicaciones UAH. ISBN 84-8138-332-5
- Malik,
  - capítulo 10, secciones 10.1 a 10.3. Teoría y ejercicios.

#### Material complementario

- Sedra-Smith
  - capítulo 9, secciones 9.1 y 9.2.
- Hambley,
  - *capítulo 10, secciones 10.1 y 10.3*

#### Otros:

- Gráficas extraídas de los textos detallados.
- Trabajos de documentación y elaboración de materiales:
  - Profesores del Dpto. de Electrónica de la UAH.



#### Control de revisiones



- 2017-03-22: versión inicial (curso 16-17).
- 2017-04-04: corregido un error en la T del radiador en el ejemplo 2 de la trp. 23; la respuesta correcta es T = 150C.