

Técnicas de la automatización  
(Cód. 201987)

### 3. PLC-I: Controladores lógicos programables. Programación en lenguajes LD e IL

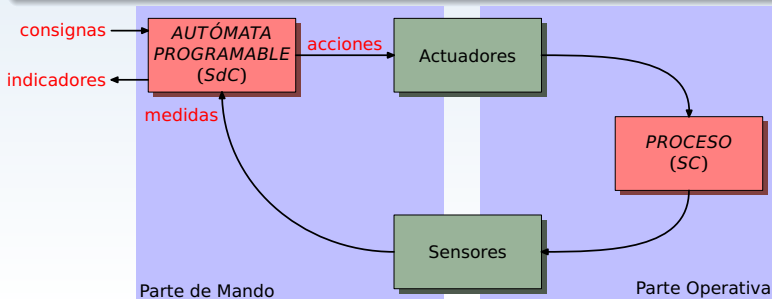
Escuela Politécnica Superior  
UNIVERSIDAD DE ALCALÁ

# Índice

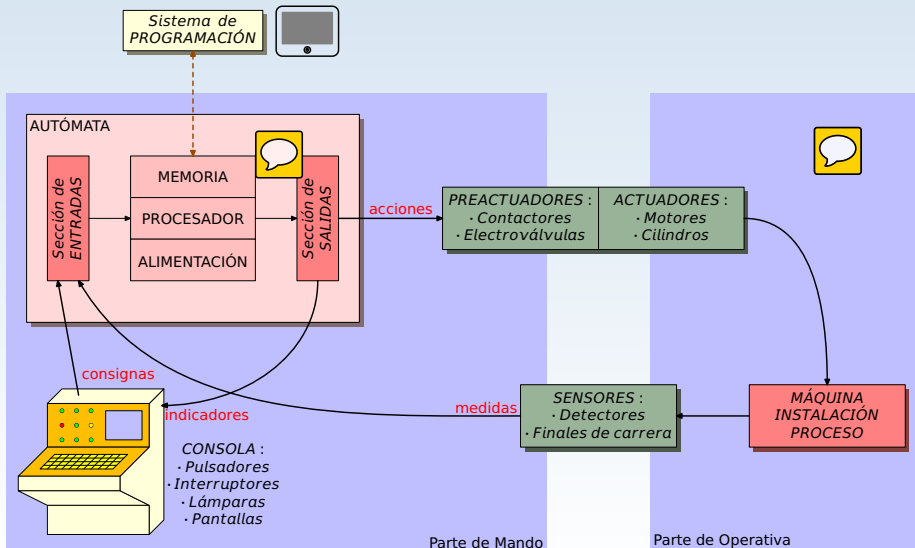
- 1 Autómatas programables
- 2 La norma IEC 61131
- 3 Unidades Organizativas de Programas
- 4 Lenguaje IL
- 5 El lenguaje LD
- 6 Referencias

# Autómatas programables

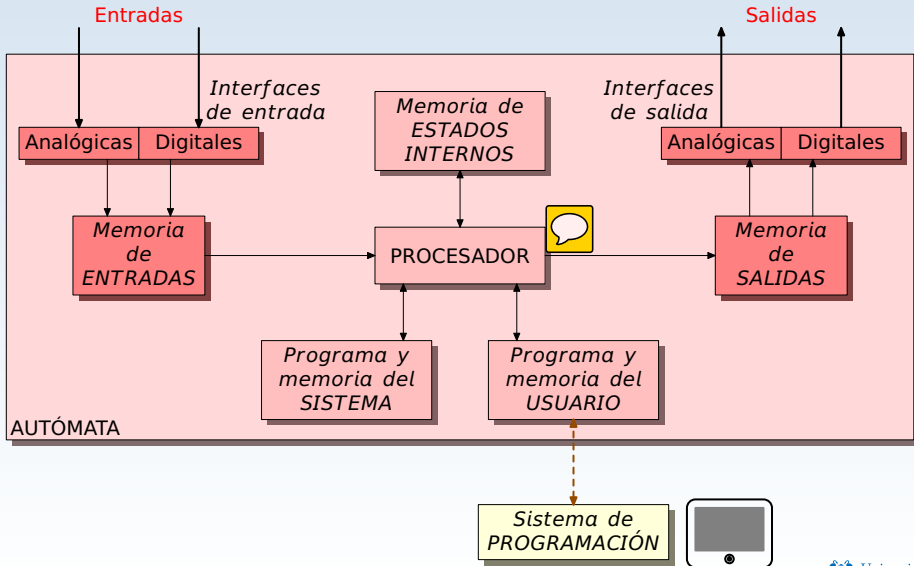
(IEC 61131) Un **autómata programable** (*PLC — Programmable Logic Controller*) es una **máquina electrónica programable** diseñada para ser utilizada en un **entorno industrial**, que utiliza una memoria programable para el almacenamiento interno de instrucciones orientadas al usuario, para implantar soluciones específicas tales como funciones lógicas, secuencias, temporizaciones, recuentos y funciones aritméticas, con el fin de **controlar** mediante entradas y salidas (digitales y analógicas) diversos tipos de **máquinas o procesos**.



# Modelo estructural: PLC y entorno



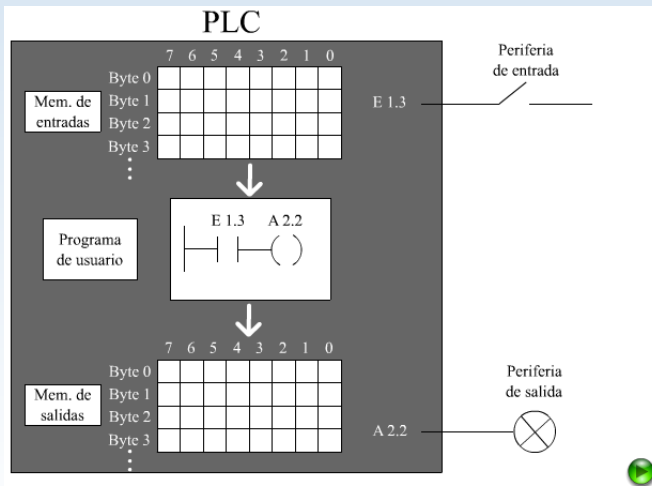
# Modelo estructural: arquitectura de un PLC



# Modelo procesal: ciclo de SCAN (i)

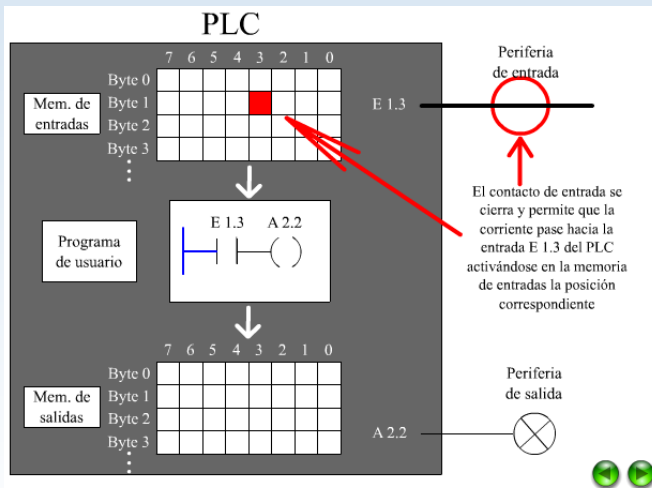


El ciclo de SCAN es cada uno de los ciclos de ejecución de un programa:



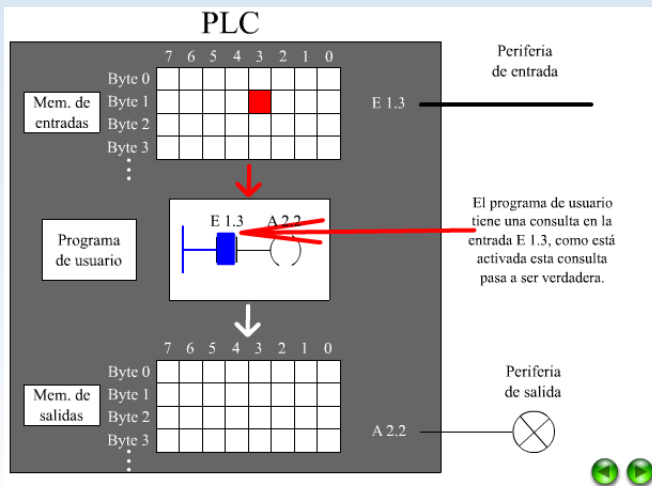
# Modelo procesal: ciclo de SCAN (ii)

(a) Lectura de las entradas:



# Modelo procesal: ciclo de SCAN (iii)

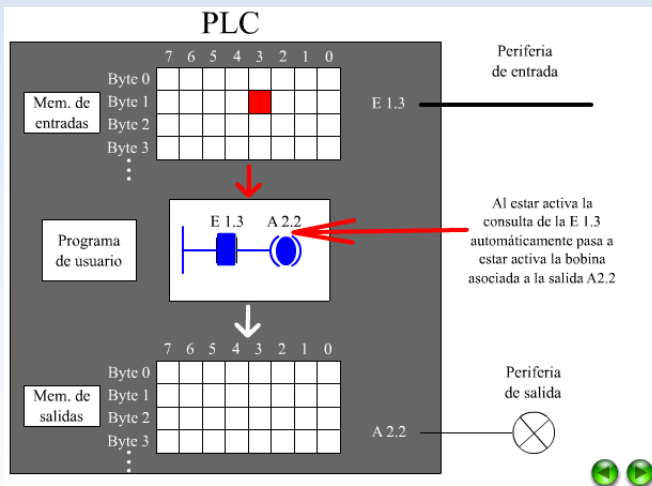
(b) Ejecución del programa:





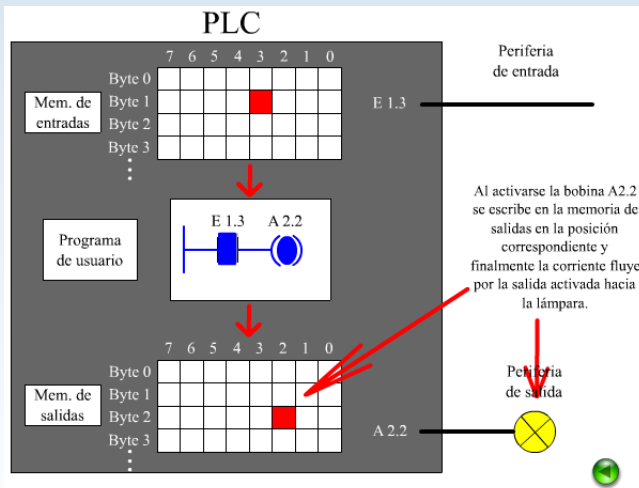
# Modelo procesal: ciclo de SCAN (iv)

(b) Ejecución del programa:



# Modelo procesal: ciclo de SCAN (v)

(c) Escritura de las salidas:



# Índice

- 1 Autómatas programables
- 2 La norma IEC 61131
- 3 Unidades Organizativas de Programas
- 4 Lenguaje IL
- 5 El lenguaje LD
- 6 Referencias

# La norma IEC 61131

La norma IEC 61131 es el resultado del trabajo de varias multinacionales y especifica los requisitos de los sistemas PLC.

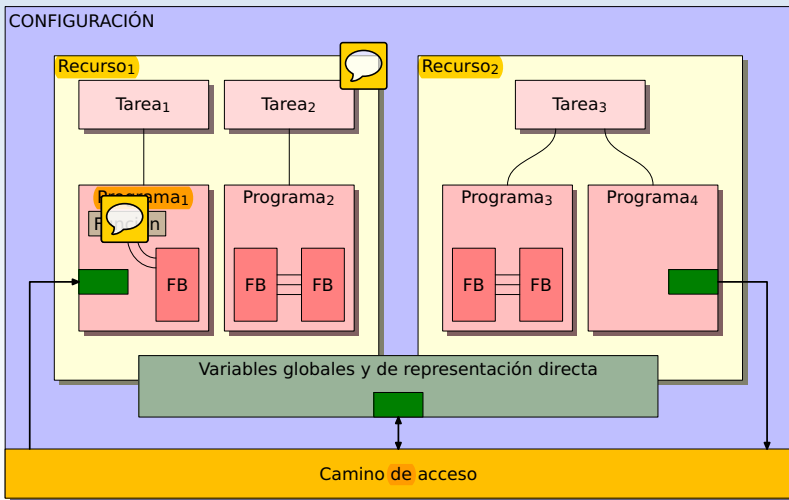
## Partes del estándar

- IEC 61131-1 — Información general.
- IEC 61131-2 — Requisitos de equipos y pruebas (hardware).
- **IEC 61131-3 — Lenguajes de programación** (software) [IEC, 2006].
- IEC 61131-4 — Guías de usuario.
- IEC 61131-5 — Comunicaciones.
- IEC 61131-6 — Seguridad (en preparación).
- IEC 61131-7 — Programación en lógica difusa.
- IEC 61131-8 — Guías para la implementación y aplicación de los lenguajes de programación de autómatas programables.

Cumplir todos los aspectos de la norma IEC 61131 no es fácil, por eso se permiten **implementaciones parciales**.

# El modelo de software IEC 61131-3

Una **configuración** es el elemento software de más alto nivel requerido para solucionar un problema de control.



FB bloque de función

variables

←→ flujo de datos

— flujo de ejecución

# Elementos de una configuración

## Elementos de una configuración

- Definición de **tipos**.
- Declaración de **variables globales** (accesibles desde cualquier recurso).
- Declaración de **recursos**.
- Declaración de **caminos de acceso** (para comunicación entre configuraciones).

```
1 CONFIGURATION Configuración_1
2   VAR_GLOBAL ... END_VAR
3   RESOURCE Recurso_1 ON CPU_01 ... END_RESOURCE
4   RESOURCE Recurso_2 ON CPU_02 ... END_RESOURCE
5   ...
6   VAR_ACCESS ... END_VAR (* Camino de acceso *)
7 END_CONFIGURATION
```

# Recursos

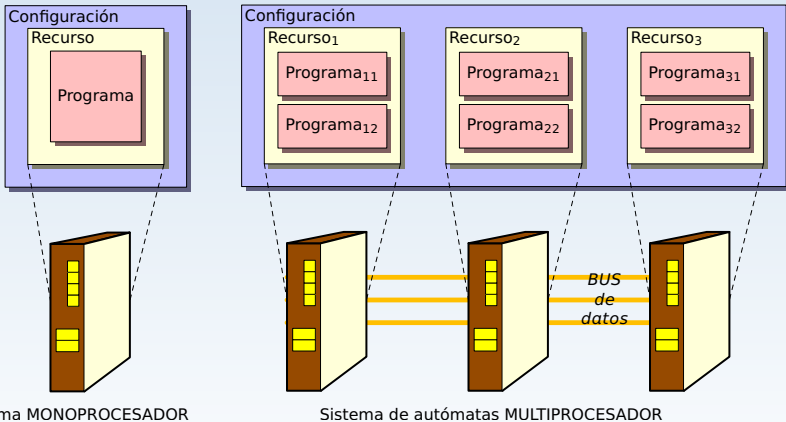
- Dentro de una configuración se pueden definir uno o más recursos.
- Se puede entender cada **recurso** como un **procesador capaz de ejecutar programas IEC**.

## Elementos de un recurso

- Declaraciones globales.
- Declaración de tareas y sus programas asociados.

```
1 RESOURCE Recurso_1 ON CPU_01
2   VAR_GLOBAL ... END_VAR
3   TASK Tarea_1 ...
4   PROGRAM Programa_1 WITH Tarea_1 :...
5   TASK Tarea_2 ...
6   PROGRAM Programa_2 WITH Tarea_2 :...
7   ...
8 END_RESOURCE
```

# Asignación de autómatas a recursos (i)

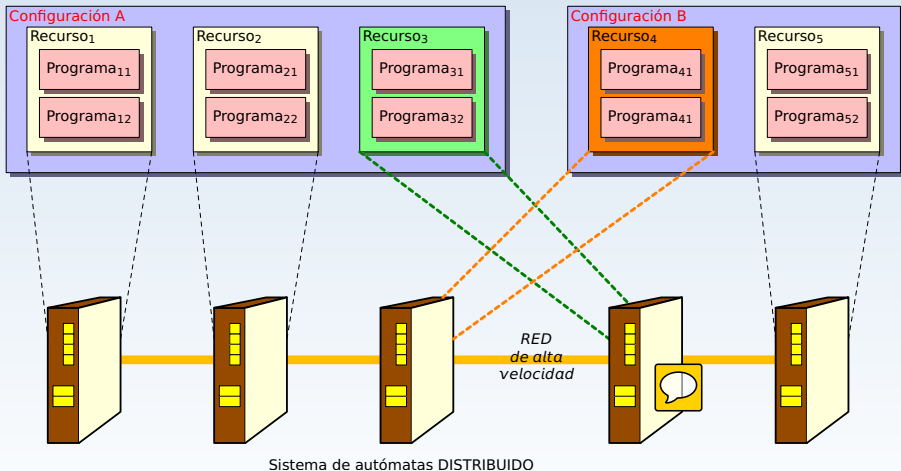


Sistema MONOPROCESADOR

Sistema de autómatas MULTIPROCESADOR



# Asignación de autómatas a recursos (ii)



# Tareas

## Tareas

- En un recurso pueden estar definidas una o más tareas.
- Cada tarea controla la ejecución de un conjunto de programas y/o bloques de función.

## Declaración de una tarea

- 1 **TASK** Nombre\_Tarea (*propiedades de la tarea*);
- 2 **PROGRAM** Nombre\_Programa **WITH** Nombre\_Tarea: (*interfaz del programa*);

## Propiedades de una tarea

- **SINGLE:=V**. Con cada flanco de subida de **V** la tarea ejecuta una vez el programa.
- **INTERVAL:=t#T**. La tarea ejecuta el programa con la periodicidad indicada en **T**.
- **PRIORITY:=P**. En procesadores que soporten multitarea, la tareas son despachadas según su prioridad.

## Ejemplo

- 1 **TASK** T\_Motor (**INTERVAL:=t#8ms**, **PRIORITY:=3**);


# Índice

- 1 Autómatas programables
- 2 La norma IEC 61131
- 3 Unidades Organizativas de Programas**
- 4 Lenguaje IL
- 5 El lenguaje LD
- 6 Referencias

# Programas y unidades organizativas de programas (POU's)

Un **POU** (*Program Organization Unit*) es la unidad de software independiente más pequeña de un programa de usuario.

## Tipos de unidades organizativas

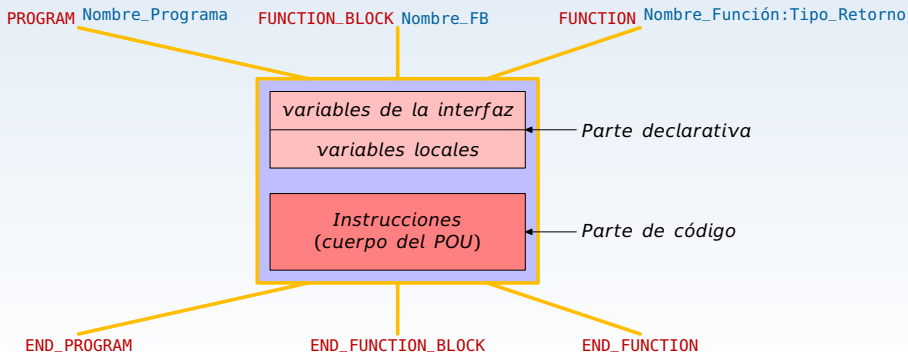
- 1** **Función.** Secuencia de instrucciones que trabajan sobre unos datos de entrada para producir una salida. Carece de memoria o estado interno.
-  **Bloque de función.** Estructura de datos encapsulados e independientes junto con los algoritmos que trabajan sobre esos datos. **Puede tener un estado interno.**
- 3** **Programa.** Secuencia de instrucciones, llamadas a funciones y llamadas a bloques de función para formar el ciclo principal de ejecución.

**Com.—** Los POU's no pueden contener **llamadas recursivas.**

# Estructura de un POU

## Partes de un POU

- 1 **Tipo y nombre** (y **tipo de retorno** en el caso de funciones)
- 2 Parte **declarativa**.
- 3 Parte de **código** (cuerpo con las instrucciones).



# POU: parte declarativa – secciones de variables

En la parte declarativa se **definen** todas las **variables** que se utilizarán en la unidad.

## Secciones de la parte declarativa

1 (\* Variables de la interfaz \*)

2 (\* Interfaz de la llamada – Parámetros formales \*)

3 **VAR\_INPUT** ... **END\_VAR** (\* Parámetros de entrada \*)

4 **VAR\_OUTPUT** ... **END\_VAR** (\* Parámetros de salida \*)

5 **VAR\_IN\_OUT** ... **END\_VAR** (\* Parámetros de entrada/salida \*)

6 (\* Interfaz global \*)

7 **VAR\_EXTERNAL** ... **END\_VAR** (\* Var. externas, declaradas en otros POU's \*)

8 **VAR\_GLOBAL** ... **END\_VAR** (\* Var. globales, accesibles para otros POU's \*)

9 **VAR\_ACCESS** ... **END\_VAR** (\* Var. en el camino de acceso de la »  
» configuración \*)

10 (\* Variables locales \*)

11 **VAR\_TEMP** ... **END\_VAR**; (\*Var. que no conservan valores entre llamadas.\*)

12 **VAR** ... **END\_VAR**;

# POU: parte declarativa – atributos de las variables

Cada sección de var. puede tener alguno de los siguientes **atributos**

- **CONSTANT**: el valor asignado a la variable no cambia durante la ejecución del programa.
- **RETAIN/NON\_RETAIN**:<sup>a</sup> la variable conserva/no conserva su valor tras un corte de alimentación.
- **R\_EDGE/F\_EDGE**:<sup>b</sup> la variable se activa<sup>c</sup> con un flanco de subida/bajada.
- **READ\_ONLY/READ\_WRITE**: la variable no puede/puede ser modificada.

---

<sup>a</sup> *retentiva/no retentiva.*

<sup>b</sup> *rising edge/falling edge.*

<sup>c</sup> Toma el valor **TRUE**.

```
1  VAR CONSTANT
2    Cte: BYTE := 16#FC;
3  END_VAR;
```

# POU: parte declarativa – atributos permitidos

Sección/atrib. <sup>1</sup>	RETAIN	CONSTANT	R_EDGE	READ_ONLY
	NON_RETAIN		F_EDGE	READ_WRITE
VAR_INPUT	×		×	
VAR_OUTPUT	×			
VAR_IN_OUT				
VAR_EXTERNAL		×		
VAR_GLOBAL	×	×		
VAR_ACCES				×
VAR_TEMP		×	×	
VAR	×	×		

<sup>1</sup>[John, 2010, p. 94]



# POU: parte declarativa – tipos de variables

En cada sección se pueden definir una o más variables:

`Nombre_Variable: Tipo_Variable;`

```

1 VAR_INPUT
2   Var_1:REAL;
3   Flag_1, Flag_2:BOOL;
4 END_VAR
  
```

## Tipos elementales

Bits	Ent. con signo	Ent. sin signo	Coma flot.	otros
<b>BOOL</b> (1 bit)				<b>TIME</b>
<b>BYTE</b> (8)	<b>SINT</b>	<b>USINT</b>		<b>DATE</b>
<b>WORD</b> (16)	<b>INT</b>	<b>UINT</b>		<b>STRING</b>
<b>DWORD</b> (32)	<b>DINT</b>	<b>UDINT</b>	<b>REAL</b>	
<b>LWORD</b> (64)	<b>LINT</b>	<b>ULINT</b>	<b>LREAL</b>	

# Direccionamiento directo

Una **variable** puede estar asociada a una **dirección física**:

```

1 VAR
2   Var_1 AT %IX2.10: BOOL; (* Bit (X) nro. 10 de entrada (I) del »
   » canal nro. 2. *)
3   Var_2 AT %QW7: WORD; (* Palabra (W) de salida (Q) nro. 7. *)
4 END_VAR
  
```

Códigos de direccionamiento directo:

%	I (entrada)	X (opcional)	byte.bit <sup>2</sup>
	Q (salida)	B (byte)	
	M (relé/memoria)	W (palabra)	
		D (doble palabra)	
		L (cuádruple palabra)	

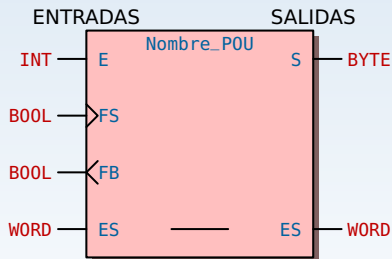
<sup>2</sup>Depende del fabricante.

# POU: parte declarativa – representación gráfica



Los **parámetros formales** (interfaz de la llamada) de un POU se pueden representar gráficamente:

```
1 VAR_INPUT
2   E: INT;
3   FS: BOOL R_EDGE;
4   FB: BOOL F_EDGE;
5 END_VAR;
6 VAR_OUTPUT
7   S: BYTE; END_VAR;
8 VAR_IN_OUT
9   ES: WORD;
10 END_VAR;
```



# POU: parte de código

La **parte de código** contiene las **instrucciones** que **procesará** el autómata. Se programa con alguno de los siguientes **lenguajes**:

- 1 IL** (*Instruction List*)<sup>3</sup>, **lista de instrucciones**. Lenguaje de bajo nivel parecido al lenguaje ensamblador.
- 2 LD** (*Ladder Diagram*)<sup>4</sup>, **diagrama de contactos**. Lenguaje gráfico que trabaja con contactos y relés (variables lógicas) y está basado en los automatismos eléctricos.
- 3 ST** (*Structured Text*), **texto estructurado**. Lenguaje de alto nivel parecido a Pascal o ADA.
- 4 FBD** (*Function Block Diagram*)<sup>5</sup>, **diagrama de bloques de función**. Lenguaje gráfico que trabaja con conexiones de funciones y bloques de función. Se asemeja a los diagramas con circuitos integrados.
- 5 SFC** (*Sequential Function Chart*), **diagrama funcional secuencial**. Lenguaje gráfico basado en el Grafcet y las redes de Petri.

<sup>3</sup>AWL (*Anweisungsliste*) — Siemens.

<sup>4</sup>KOP (*Kontaktplan*).

<sup>5</sup>FUP (*Funktionsplan*).

# Índice

- 1 Autómatas programables
- 2 La norma IEC 61131
- 3 Unidades Organizativas de Programas
- 4 Lenguaje IL**
- 5 El lenguaje LD
- 6 Referencias

# Lenguaje IL (*Instruction List*)

- IL es un lenguaje de **bajo nivel** similar al lenguaje **ensamblador**.<sup>6</sup>
- A menudo se emplea como **lenguaje intermedio** al cuál son traducidos el resto de lenguajes gráficos o textuales.
- Un programa IL se compone de una **secuencia de líneas de instrucción** elementales.

## Formato de una línea de instrucción

Etiqueta: Operador Operandos

- 1 **Etiqueta** (opcional). Se utiliza para **nombrar** esta línea en una instrucción de **salto**.
- 2 **Operador**. Puede ser el nombre de una **instrucción** o el de una **función**.
- 3 **Operandos**. **Lista** de operandos sobre los que actúa el operador.

<sup>6</sup>[IEC, 2006, pp. 123–129] y [John, 2010, pp. 100–115].

# Operadores lógicos y de almacenamiento

## CR - Current Result

- **CR** es un registro que gestiona una pila donde se almacenan los resultados de las instrucciones.
- Algunas instrucciones también usan **CR** como **operando**.
- Un operando puede ser una **sublista** de intrucciones entre paréntesis.

Instrucción	Significado	Instrucción	Significado
<b>LD</b> V	$CR := V$	<b>LDN</b> V	$CR := \bar{V}$
<b>ST</b> V	$V := CR$	<b>STN</b> V	$V := \overline{CR}$
<b>AND</b> V	$CR := CR \cdot V$	<b>ANDN</b> V	$CR := CR \cdot \bar{V}$
<b>OR</b> V	$CR := CR + V$	<b>ORN</b> V	$CR := CR + \bar{V}$
<b>XOR</b> V	$CR := CR \oplus V$	<b>XORN</b> V	$CR := CR \oplus \bar{V}$
<b>NOT</b> V	$CR := \bar{V}$		
<b>S</b> V	$V := 1, \text{ si } CR = 1$	<b>R</b> V	$V := 0, \text{ si } CR = 1$

<sup>7</sup>Set.

<sup>8</sup>Reset.

# Ejemplos de listas de instrucciones

$$S := V_1 \cdot \overline{V_2} + \overline{V_3} \cdot V_4 + V_5 \cdot V_6$$

```
1 LD V1
2 ANDN V2
3 OR( NOT V3
4 AND V4
5 )
6 OR( V5
7 AND V6
8 )
9 ST S
```

$$S := (V_1 + V_2) \cdot (\overline{V_3} + V_4) \cdot (\overline{V_5} + V_6)$$

```
1 LD V1
2 OR V2
3 AND( NOT V3
4 OR V4
5 )
6 AND( NOT V5
7 OR V6
8 )
9 ST S
```



# Otros operadores

## Aritméticos

Instrucción	Significado	Instrucción	Significado
<b>ADD V</b>	$CR := CR + V$	<b>SUB V</b>	$CR := CR - V$
<b>MUL V</b>	$CR := CR \times V$	<b>DIV V</b>	$CR := CR / V$
<b>MOD V</b>	$CR := CR \text{ mód } V$		

## Comparación

<b>GT V</b>	$CR := (CR > V)$	<b>LT V</b>	$CR := (CR < V)$
<b>GE V</b>	$CR := (CR \geq V)$	<b>LE V</b>	$CR := (CR \leq V)$
<b>EQ V</b>	$CR := (CR = V)$	<b>NE V</b>	$CR := (CR \neq V)$


## Control de secuencia

<b>JMP etq</b>	salta a la línea <b>etq</b> :		
<b>JMPC etq</b>	salta si $CR = 1$	<b>JMPCN etq</b>	salta si $CR = 0$
<b>CAL fb</b>	llamada a <b>fb</b>		
<b>CALC fb</b>	llamada si $CR = 1$	<b>CALCN fb</b>	llamada si $CR = 0$
<b>RET</b>	retorna		
<b>RETC</b>	retorna si $CR = 1$	<b>RETCN</b>	retorna si $CR = 0$

# Llamadas a funciones

- Supongamos que la función `f` tiene los parámetros formales `pf1`, `pf2` y `pf3`.
- Tres de las posibles formas de hacer la llamada `res := f(d1, d2, d3)` son:

## Notación posicional

```
1 LD d1   
2 f d2, d3  
3 ST res
```

## Notación nombrada

```
1 f (  
2   pf1:=d1,  
3   pf2:=d2,  
4   pf3:=d3  
5 )  
6 ST res
```

## Orden cambiado

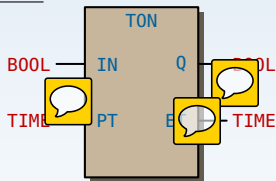
```
1 f (  
2   pf2:=d2,  
3   pf3:=d3,  
4   pf1:=d1  
5 )  
6 ST res
```

# Llamada a bloques de función

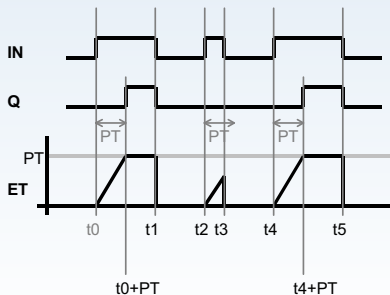
La norma IEC 61131-3 describe tres formas

- 1 Llamar al bloque con una lista de parámetros actuales entre paréntesis.
- 2 Cargando los parámetros formales antes de llamar al bloque.
- 3 Llamando implícitamente usando los parámetros formales como operadores (solo es válido para bloques de función estándar).

Ejemplo: temporizador con retardo a la conexión **TON**:



- 1  $IN^{\uparrow} \Rightarrow ET := 0$  y empieza a contar tiempo.
- 2  $ET \text{ alcanza } PT \Rightarrow Q := \text{TRUE}$ .
- 3  $IN^{\downarrow} \Rightarrow Q := \text{FALSE}$  y  $ET := 0$ .



# Utilización del temporizador TON

```
1 Activa, Salida: BOOL := 0;  
2 Temp: TON; (* Ejemplar de TON. *)  
3 Valor: TIME;
```

## Método 1

```
1 CAL Temp(  
2   IN:=Activa,  
3   PT:=t#500ms,  
4   Q=>Salida,  
5   ET=>Valor  
6 )
```


## Método 2

```
1 (* Carga de par. *)  
2 LD t#500ms  
3 ST Temp.PT  
4 LD Activa  
5 ST Temp.IN  
6 (* Llamada. *)  
7 CAL Temp
```

Utilización de los parámetros de salida:

```
1 LD Temp.Q  
2 ST Salida  
3 LD Temp.ET  
4 ST Valor
```

# Índice

- 1 Autómatas programables
- 2 La norma IEC 61131
- 3 Unidades Organizativas de Programas
- 4 Lenguaje IL
- 5 El lenguaje LD 
- 6 Referencias

# Partes de un diagrama de contactos

- El lenguaje LD procede del campo de los **automatismos eléctricos**.<sup>9</sup>
- Fue diseñado para procesar, principalmente, **señales lógicas**:

$$1 \equiv \text{TRUE} \equiv \text{ON}, \quad 0 \equiv \text{FALSE} \equiv \text{OFF}$$

- La parte de código de un POU se divide en **segmentos**.<sup>10</sup>
- El programa describe el «**flujo de potencia**» de izquierda a derecha a través de los segmentos del POU.

## Partes de un segmento

- **Etiqueta**. Utilizada por las instrucciones de salto.
- **Comentario**. (\* Ejemplo de comentario. \*)
- **Gráfico del segmento**. Contactos, relés, funciones y bloques de función conectados entre sí entre dos «rieles lógicos».

<sup>9</sup>[IEC, 2006, pp. 139–142] y [John, 2010, pp. 147–168].

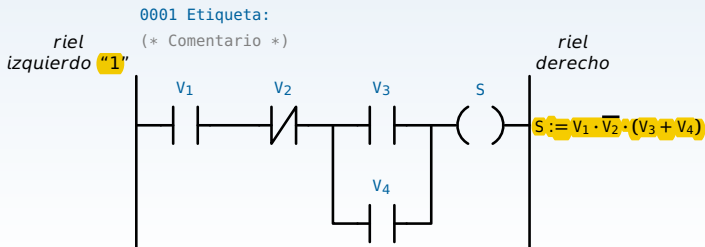
<sup>10</sup>En la norma se denomina *network* a cada segmento.

# Distribución de los elementos gráficos

Los elementos gráficos de un segmento se sitúan entre dos **rieles**.

## Rieles lógicos

- 1 Hay uno a la izquierda y otro a la derecha.
- 2 El riel de la **izquierda** está «alimentado» con el **valor lógico 1**.
- 3 Este valor «**fluye**» por el segmento dependiendo del estado de los elementos que encuentra en él.
- 4 Junto al riel **derecho** se conectan los elementos que **almacenan resultados** (los relés).



# Objetos gráficos de un segmento

Los segmentos de programa se forman conectando entre sí objetos de los siguientes tipos:

- **Contactos y relés** (se asocian con variables).
- Control de secuencia (**saltos**).
- **Ejemplares** de funciones y bloques de función (llamadas a estos POU's).

Tipos de contactos:

	$b := a \cdot V$		$b := a \cdot \bar{V}$
	$b := a \cdot V^{\uparrow 11}$		$b := a \cdot V^{\downarrow 12}$

$$^{11}V^{\uparrow} (\text{flanco de subida}) := V^k \cdot \overline{V^{k-1}}$$

$$^{12}V^{\downarrow} (\text{flanco de bajada}) := \overline{V^k} \cdot V^{k-1}$$



# Tipos de relés

$a \text{ --- } \overset{S}{\left( \quad \right)}$	$S := a$	$a \text{ --- } \overset{S}{\left( \text{ / } \right)}$	$S := \bar{a}$
$a \text{ --- } \overset{S}{\left( \begin{array}{c} S \\ \text{SET} \end{array} \right)}$	$S := \begin{cases} 1 & \text{si } a = 1 \\ \text{---}^{13} & \text{si } a = 0 \end{cases}$	$a \text{ --- } \overset{S}{\left( \begin{array}{c} R \\ \text{RESET} \end{array} \right)}$	$S := \begin{cases} 0 & \text{si } a = 1 \\ \text{---} & \text{si } a = 0 \end{cases}$
$a \text{ --- } \overset{S}{\left( \begin{array}{c} P \end{array} \right)}$	$S := \begin{cases} 1 & \text{si } a^{\neg} \\ \text{---} & \text{si } \bar{a}^{\neg} \end{cases}$	$a \text{ --- } \overset{S}{\left( \begin{array}{c} N \end{array} \right)}$	$S := \begin{cases} 1 & \text{si } a^{\neg} \\ \text{---} & \text{si } \bar{a}^{\neg} \end{cases}$

<sup>13</sup>No cambia la variable S.

# Control de secuencia

## Saltos

### No condicionado:

```
|
+---->>etiqueta
|
```

### Condicionado:

```
| v1
+--| |---->>etiqueta
|
...
etiqueta:
| v2
+--| |----...----( )
|
```

## Retornos

### No condicionado:

```
|
+----<RETURN>
|
```

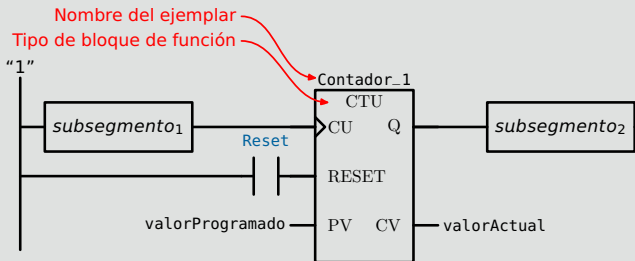
### Condicionado:

```
| v
+--| |----<RETURN>
|
```

# Conexión con funciones y bloques de función

- En un diagrama de contactos, las funciones y bloques de función se representan mediante **cajas rectangulares**.
- Los **parámetros formales** aparecen en el interior de la caja.
- Los **parámetros reales** se colocan en las líneas de acceso a la caja.

## Conexión de un contador ascendente



CU – count up

RESET

PV – program value



CV – current value

Q – cuenta finalizada

# Índice

- 1 Autómatas programables
- 2 La norma IEC 61131
- 3 Unidades Organizativas de Programas
- 4 Lenguaje IL
- 5 El lenguaje LD
- 6 Referencias

# Referencias

-  International Electrotechnical Commission.  
*Programmable controllers - Part 3: Programming languages.*  
IEC, 2006.
-  Karl-Heinz John and Michael Tiegelkamp.  
*IEC 61131-3: Programming Industrial Automation Systems.*  
Springer, 2010.