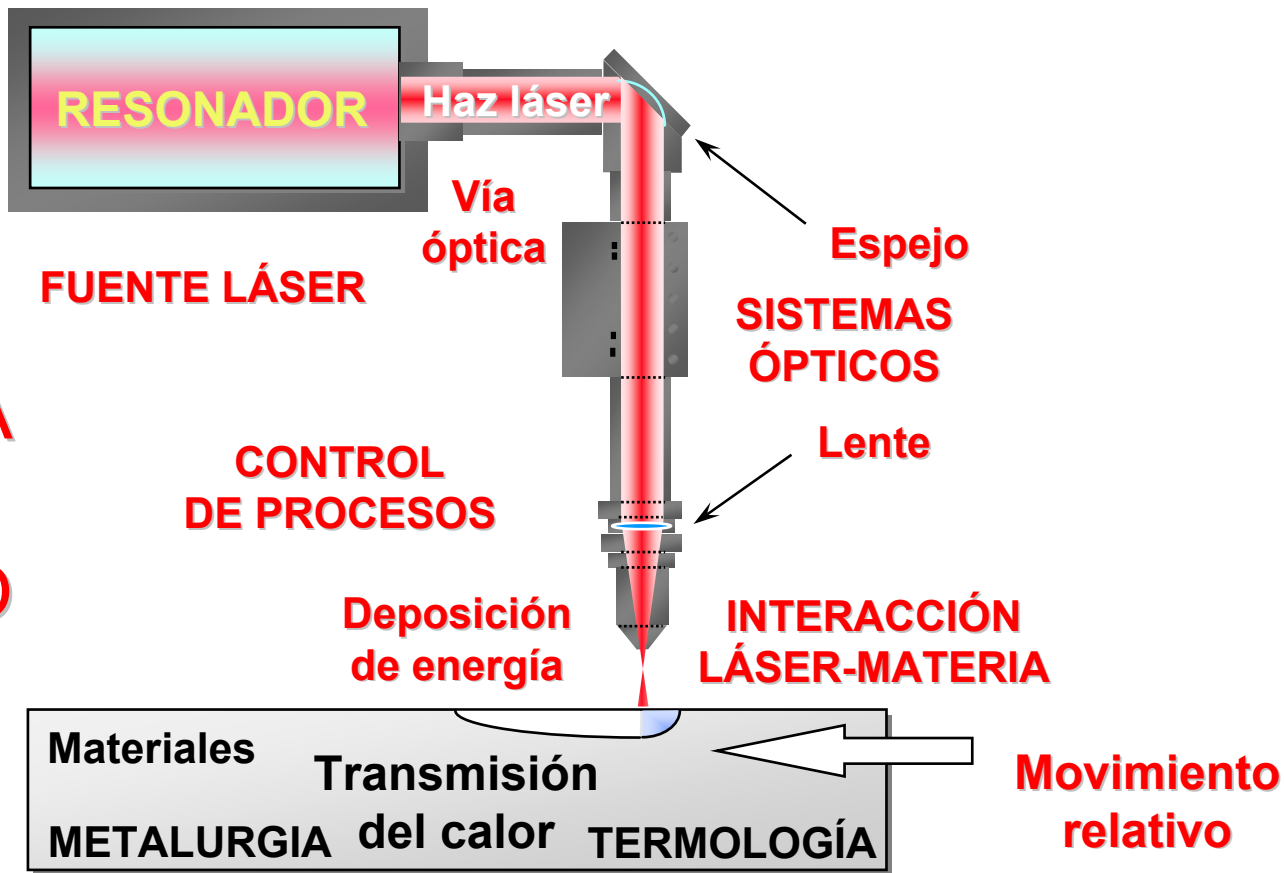


TRATAMIENTO SUPERFICIAL CON LÁSER

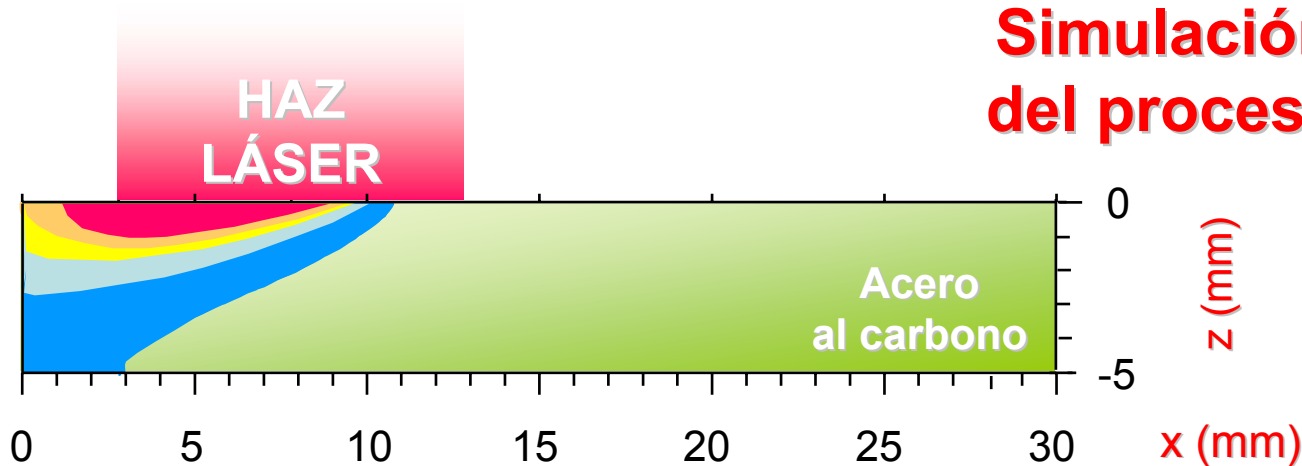


UEMA
CESO

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70
ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
CALL OR WHATSAPP: 689 45 44 70

TEMPERADO SUPERFICIAL CON LÁSER

Simulación del proceso

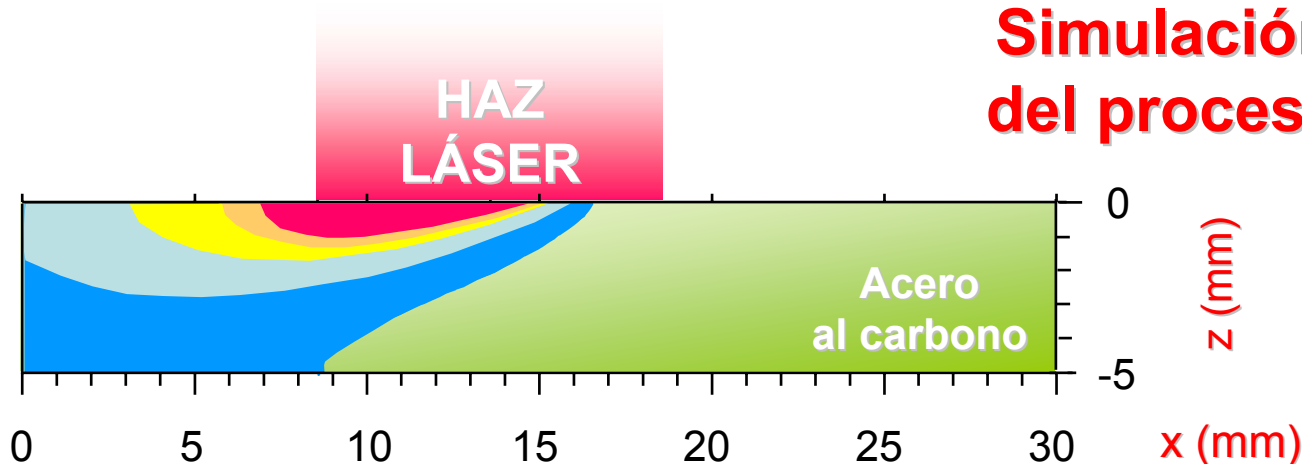


Proceso: Temple superficial
Material: Acero F1140
Recubrimiento: Pintura negra pulverizada
Geometría: 100 x 20 x 5 mm
Potencia láser: 1480 W
Diámetro: 8 mm
Velocidad : 10 mm s⁻¹
Espesor de la zona templada: 1.05 mm

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70
 ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP:689 45 44 70

TEMPERADO SUPERFICIAL CON LÁSER

Simulación del proceso



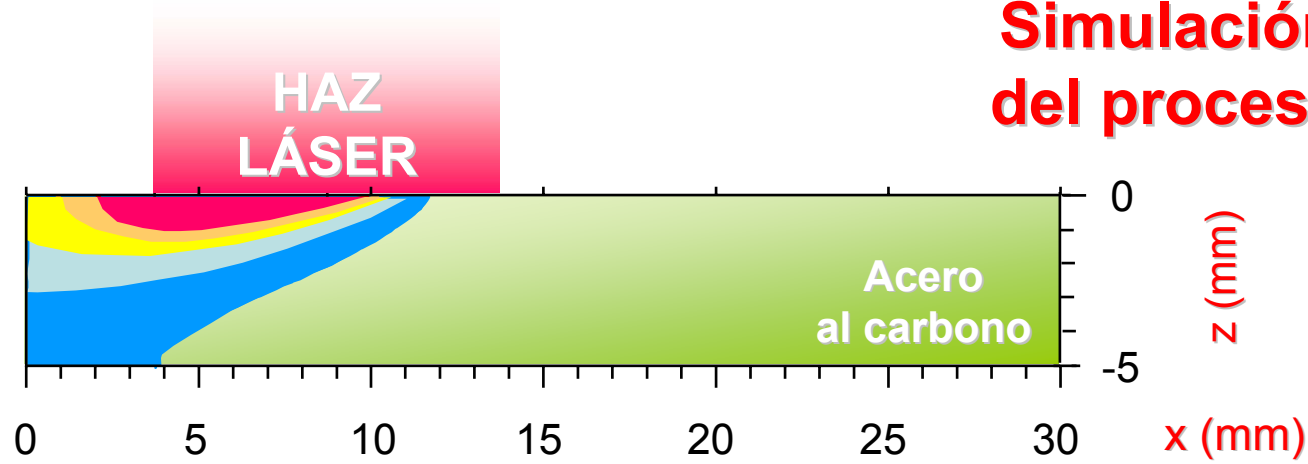
Proceso: Temple superficial
Material: Acero F1140
Recubrimiento: Pintura negra pulverizada
Geometría: 100 x 20 x 5 mm
Potencia láser: 1480 W
Diámetro: 8 mm
Velocidad : 10 mm s⁻¹
Espesor de la zona templada: 1.05 mm

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70

 ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP: 689 45 44 70

TEMPERADO SUPERFICIAL CON LÁSER

Simulación del proceso

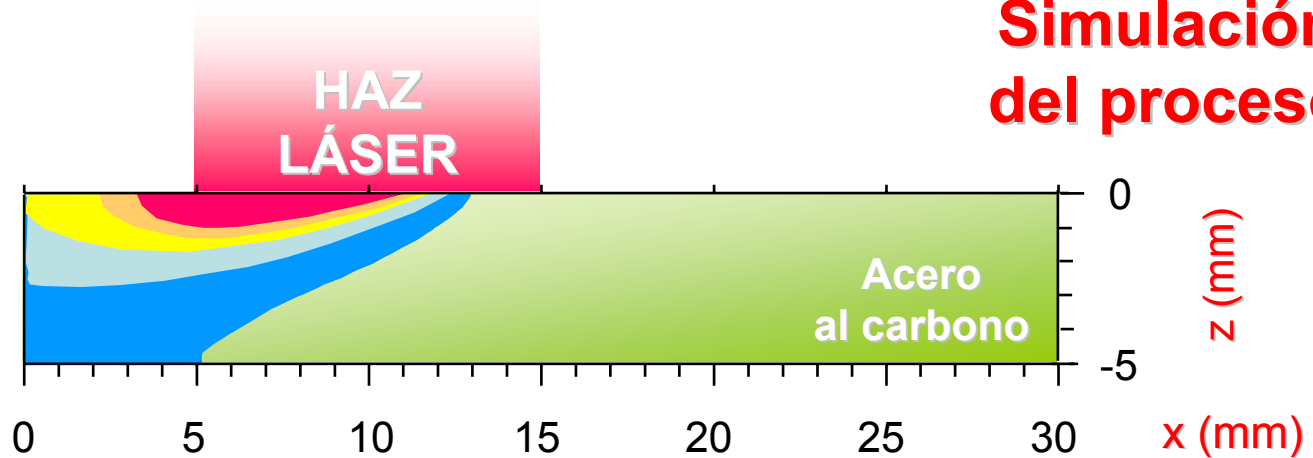


- Proceso:** Temple superficial
- Material:** Acero F1140
- Recubrimiento:** Pintura negra pulverizada
- Geometría:** 100 x 20 x 5 mm
- Potencia láser:** 1480 W
- Diámetro:** 8 mm
- Velocidad :** 10 mm s⁻¹
- Espesor de la zona templada:** 1.05 mm

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70
...
ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
CALL OR WHATSAPP: 689 45 44 70

TEMPERADO SUPERFICIAL CON LÁSER

Simulación del proceso



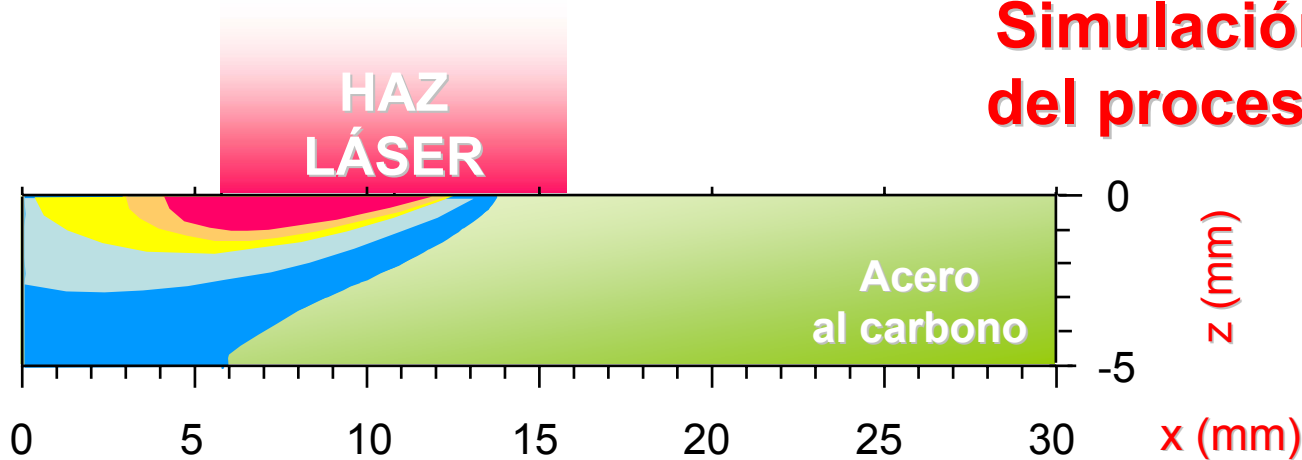
Proceso:	Temple superficial
Material:	Acero F1140
Recubrimiento:	Pintura negra pulverizada
Geometría:	100 x 20 x 5 mm
Potencia láser:	1480 W
Diámetro:	8 mm
Velocidad :	10 mm s ⁻¹
Espesor de la zona templada:	1.05 mm

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70

ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP:689 45 44 70

TEMPERADO SUPERFICIAL CON LÁSER

Simulación del proceso



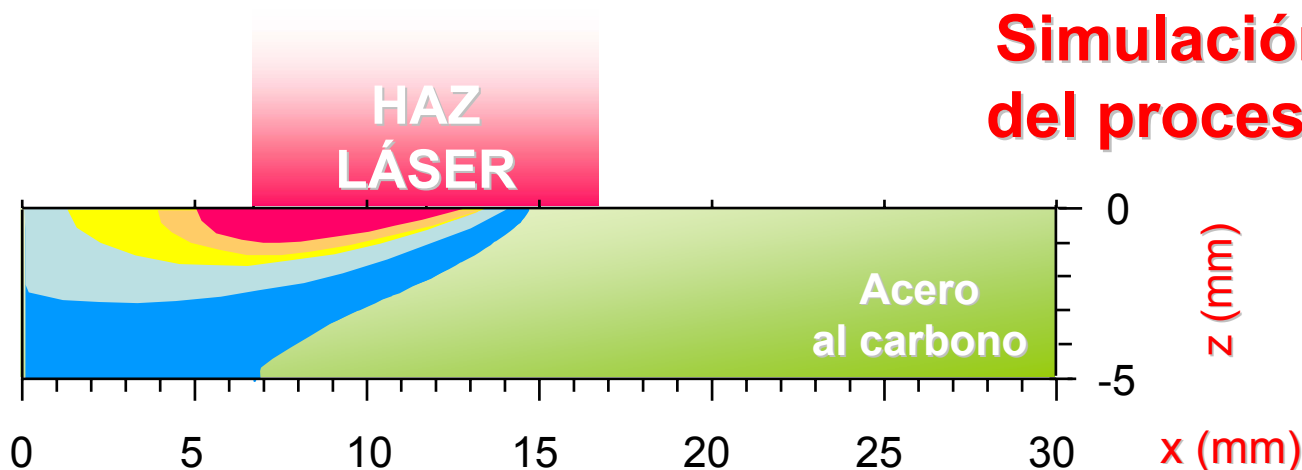
Proceso:	Temple superficial
Material:	Acero F1140
Recubrimiento:	Pintura negra pulverizada
Geometría:	100 x 20 x 5 mm
Potencia láser:	1480 W
Diámetro:	8 mm
Velocidad :	10 mm s ⁻¹
Espesor de la zona templada:	1.05 mm

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70

 ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP:689 45 44 70

TEMPERADO SUPERFICIAL CON LÁSER

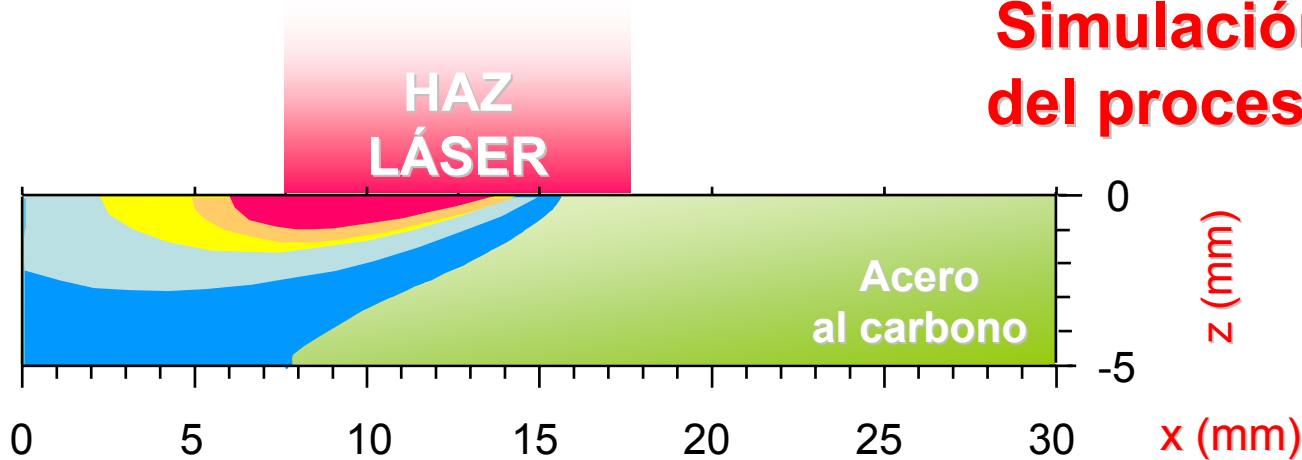
Simulación del proceso



Proceso:	Temple superficial
Material:	Acero F1140
Recubrimiento:	Pintura negra pulverizada
Geometría:	100 x 20 x 5 mm
Potencia láser:	1480 W
Diámetro:	8 mm
Velocidad :	10 mm s ⁻¹
Espesor de la zona templada:	1.05 mm

TEMPERADO SUPERFICIAL CON LÁSER

Simulación del proceso



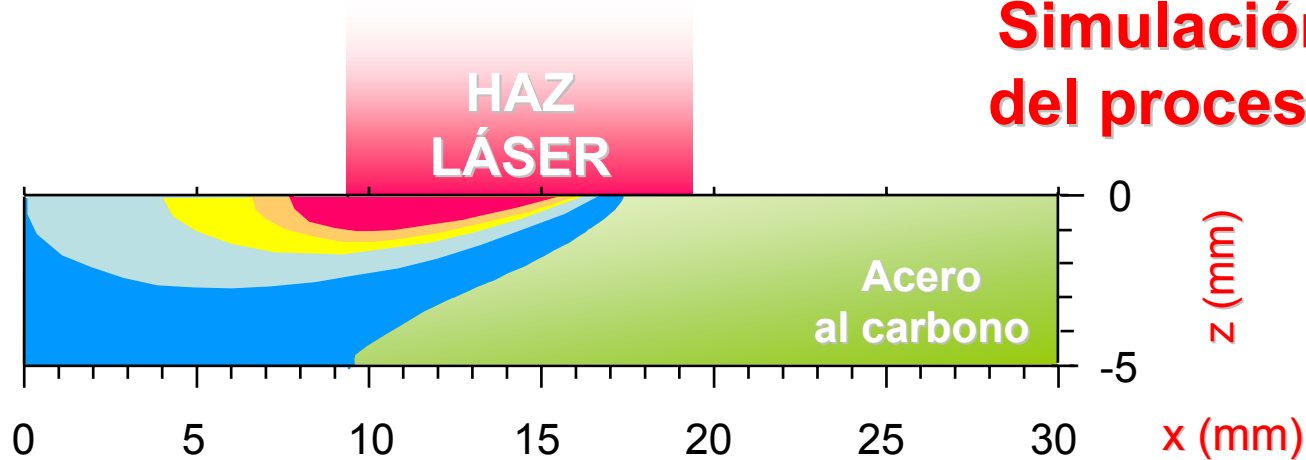
Proceso: Temple superficial
Material: Acero F1140
Recubrimiento: Pintura negra pulverizada
Geometría: 100 x 20 x 5 mm
Potencia láser: 1480 W
Diámetro: 8 mm
Velocidad : 10 mm s⁻¹
Espesor de la zona templada: 1.05 mm

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70

 ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP:689 45 44 70

TRATAMIENTO SUPERFICIAL CON LÁSER

Simulación del proceso

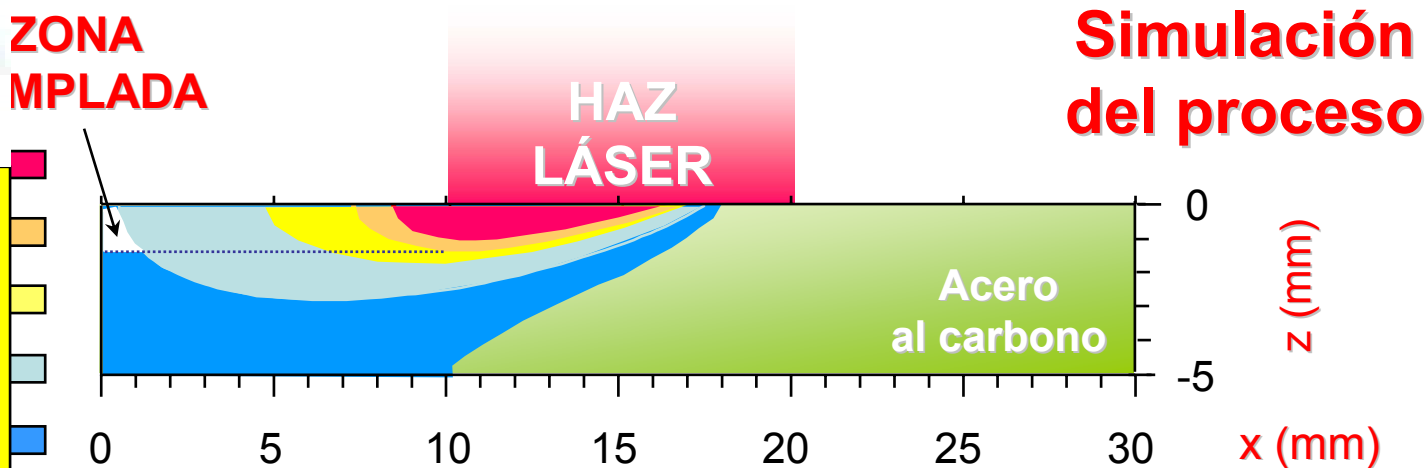


Proceso:	Temple superficial
Material:	Acero F1140
Recubrimiento:	Pintura negra pulverizada
Geometría:	100 x 20 x 5 mm
Potencia láser:	1480 W
Diámetro:	8 mm
Velocidad :	10 mm s ⁻¹
Espesor de la zona templada:	1.05 mm

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70

 ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP: 689 45 44 70

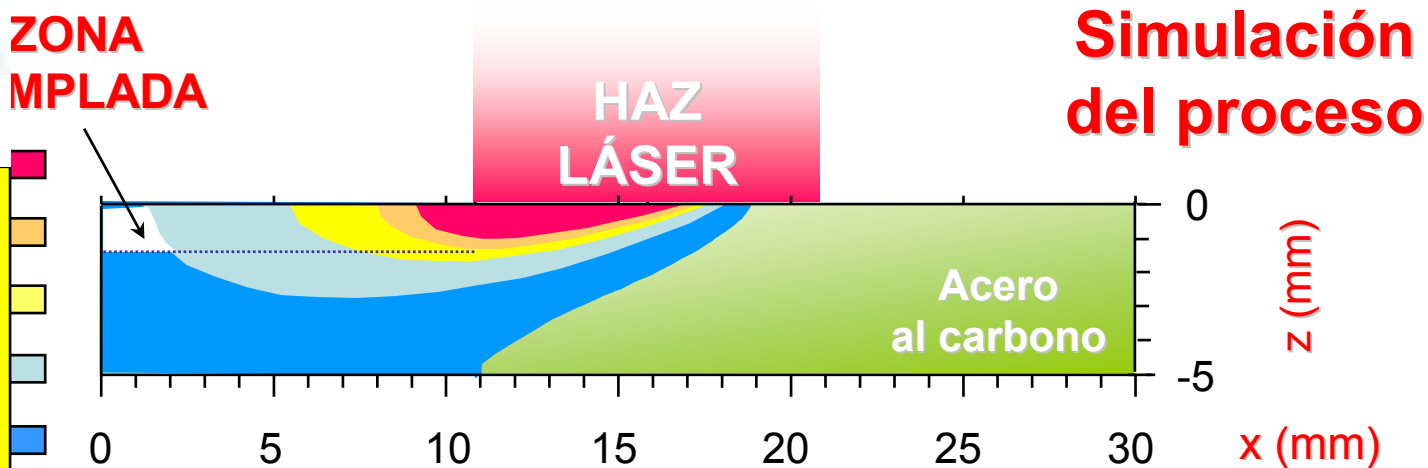
TEMPERADO SUPERFICIAL CON LÁSER



Proceso: Temple superficial
Material: Acero F1140
Recubrimiento: Pintura negra pulverizada
Geometría: 100 x 20 x 5 mm
Potencia láser: 1480 W
Diámetro: 8 mm
Velocidad : 10 mm s⁻¹
Espesor de la zona templada: 1.05 mm

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70
 ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP:689 45 44 70

TEMPERADO SUPERFICIAL CON LÁSER



Proceso: Temple superficial
Material: Acero F1140
Recubrimiento: Pintura negra pulverizada
Geometría: 100 x 20 x 5 mm
Potencia láser: 1480 W
Diámetro: 8 mm
Velocidad : 10 mm s⁻¹
Espesor de la zona templada: 1.05 mm

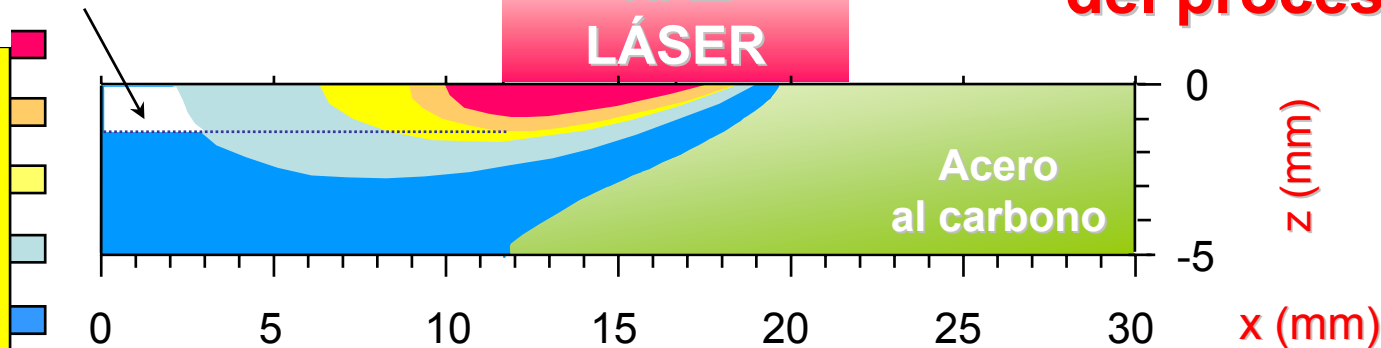
CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70
 ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP: 689 45 44 70

TEMPERADO SUPERFICIAL CON LÁSER

**ZONA
TEMPERADA**

**HAZ
LÁSER**

**Simulación
del proceso**



Proceso: Temple superficial
Material: Acero F1140
Recubrimiento: Pintura negra pulverizada
Geometría: 100 x 20 x 5 mm
Potencia láser: 1480 W
Diámetro: 8 mm
Velocidad : 10 mm s⁻¹
Espesor de la zona templada: 1.05 mm

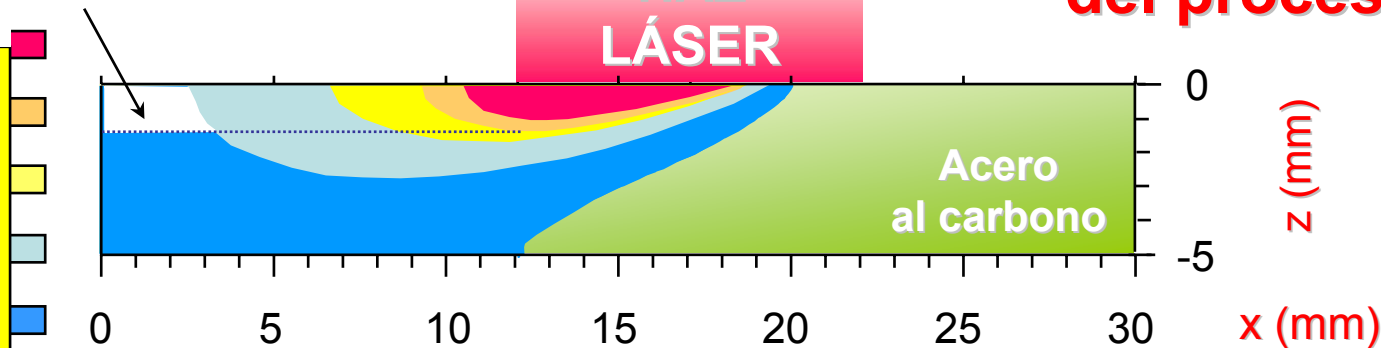
CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70
 ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP: 689 45 44 70

TEMPERAMENTO SUPERFICIAL CON LÁSER

**ZONA
TEMPERADA**

**HAZ
LÁSER**

**Simulación
del proceso**



Proceso: Temple superficial
Material: Acero F1140
Recubrimiento: Pintura negra pulverizada
Geometría: 100 x 20 x 5 mm
Potencia láser: 1480 W
Diámetro: 8 mm
Velocidad : 10 mm s⁻¹
Espesor de la zona templada: 1.05 mm

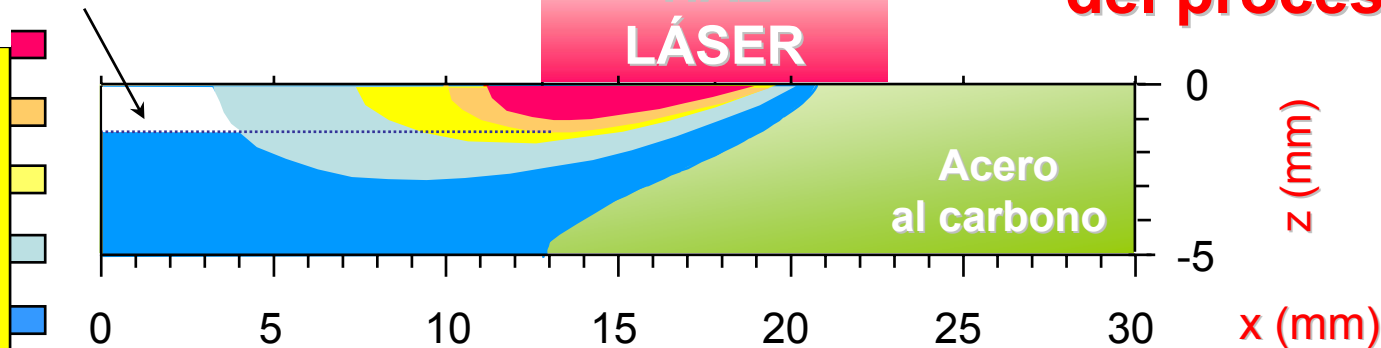
CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70
 ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP: 689 45 44 70

TRATAMIENTO SUPERFICIAL CON LÁSER

**ZONA
TEMPERADA**

**HAZ
LÁSER**

**Simulación
del proceso**



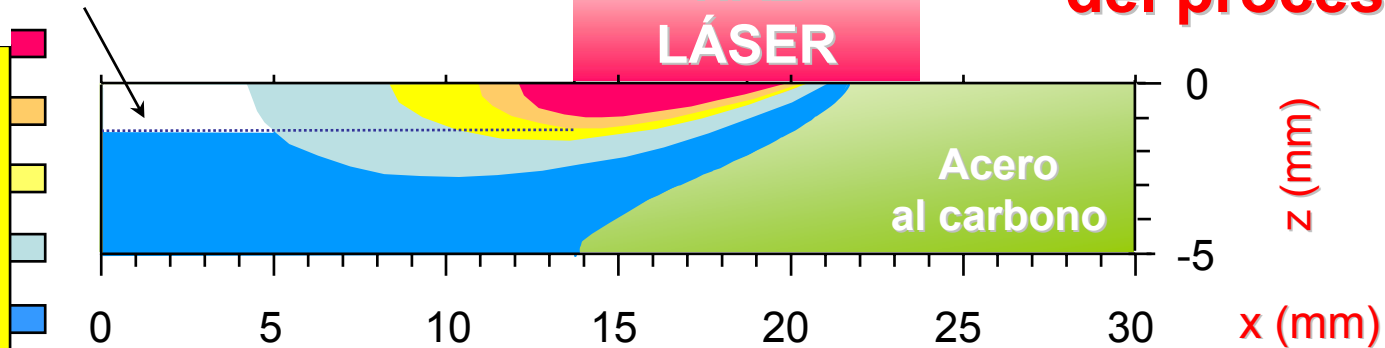
Proceso: Temple superficial
Material: Acero F1140
Recubrimiento: Pintura negra pulverizada
Geometría: 100 x 20 x 5 mm
Potencia láser: 1480 W
Diámetro: 8 mm
Velocidad : 10 mm s⁻¹
Espesor de la zona templada: 1.05 mm

TEMPERADO SUPERFICIAL CON LÁSER

**ZONA
TEMPERADA**

**HAZ
LÁSER**

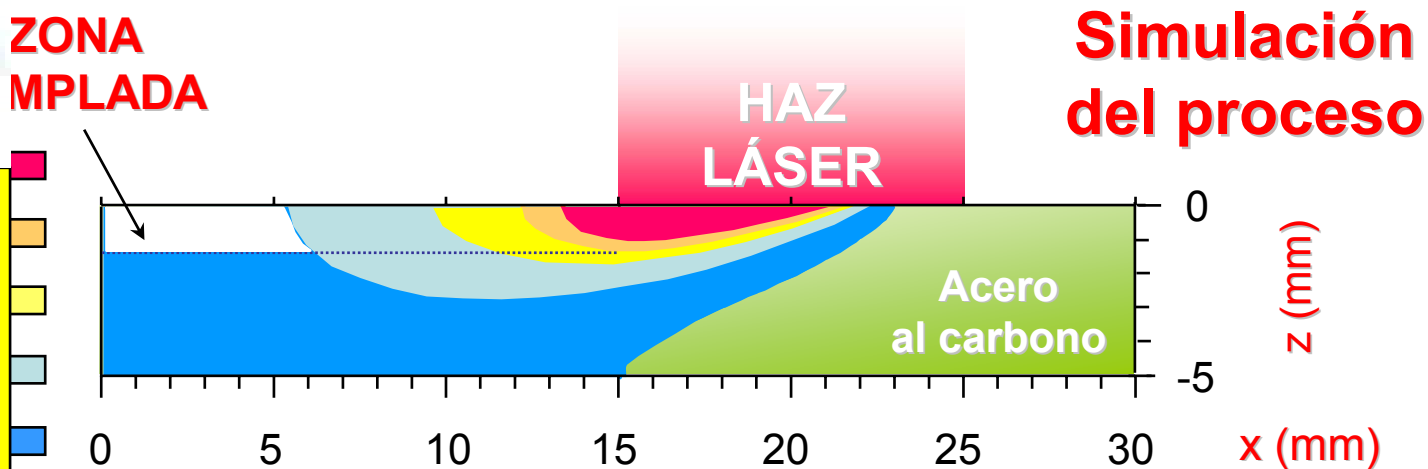
**Simulación
del proceso**



Proceso: Temple superficial
Material: Acero F1140
Recubrimiento: Pintura negra pulverizada
Geometría: 100 x 20 x 5 mm
Potencia láser: 1480 W
Diámetro: 8 mm
Velocidad : 10 mm s⁻¹
Espesor de la zona templada: 1.05 mm

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70
 ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP:689 45 44 70

TEMPLE SUPERFICIAL CON LÁSER



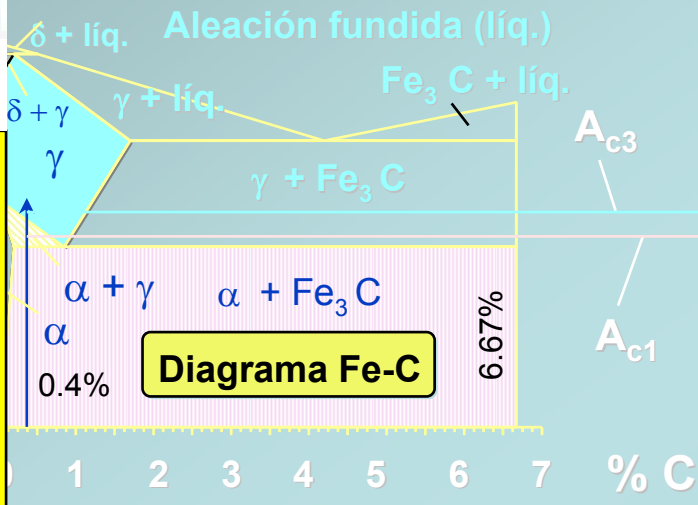
Proceso: Temple superficial
Material: Acero F1140
Recubrimiento: Pintura negra pulverizada
Geometría: 100 x 20 x 5 mm
Potencia láser: 1480 W
Diámetro: 8 mm
Velocidad : 10 mm s⁻¹
Espesor de la zona templada: 1.05 mm

CLASES PARTICULARES, TUTORÍAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70
 ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP: 689 45 44 70

Attagena99

TRATAMIENTO SUPERFICIAL CON LÁSER

TRANSFORMACIONES DURANTE EL PROCESO DE TEMPLE SUPERFICIAL DE UN ACERO AL CARBONO.



Ciclos térmicos a distintas z

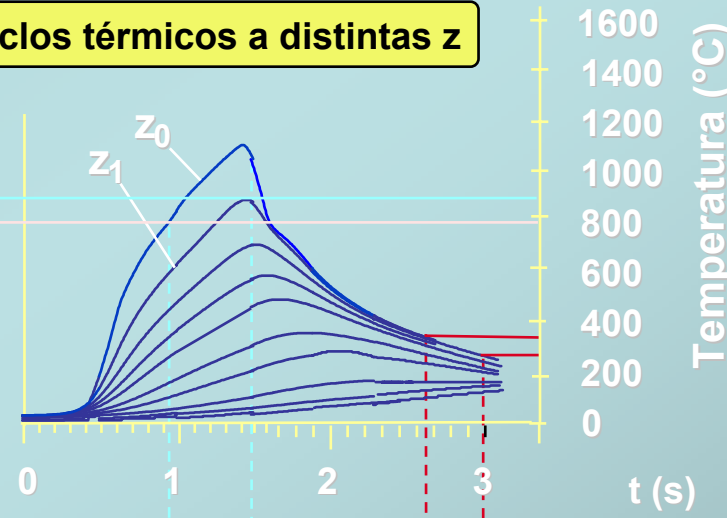
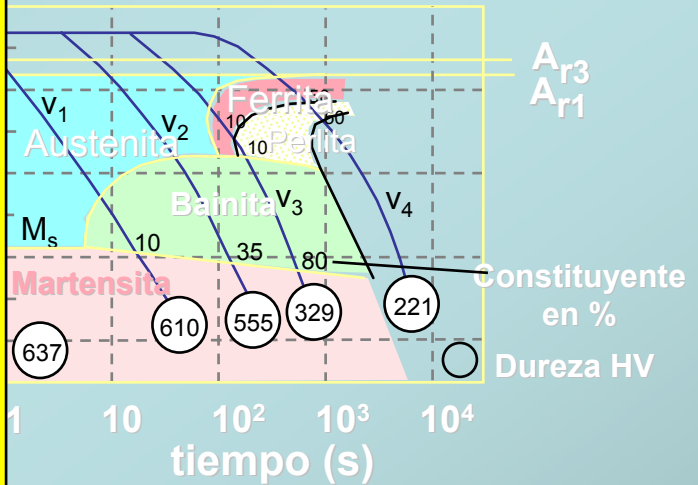


Diagrama TEC



Ciclo de fases

CLASES PARTICULARES, TUTORIAS TÉCNICAS ONLINE
 LLAMA O ENVÍA WHATSAPP: 689 45 44 70
 ONLINE PRIVATE LESSONS FOR SCIENCE STUDENT
 CALL OR WHATSAPP: 689 45 44 70